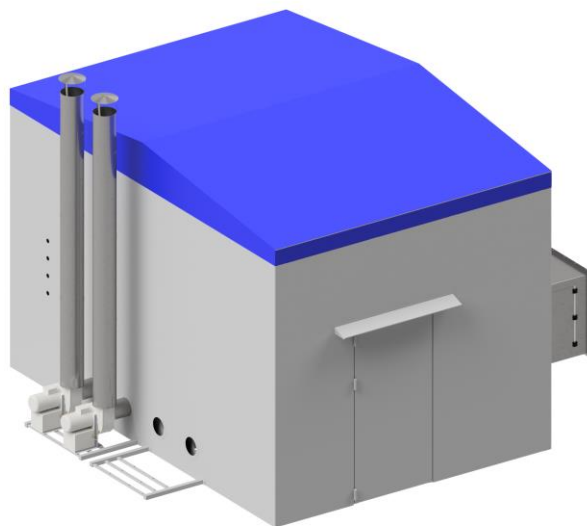


KONTENER ZGAZOWYWANIA TYP: Z-7004



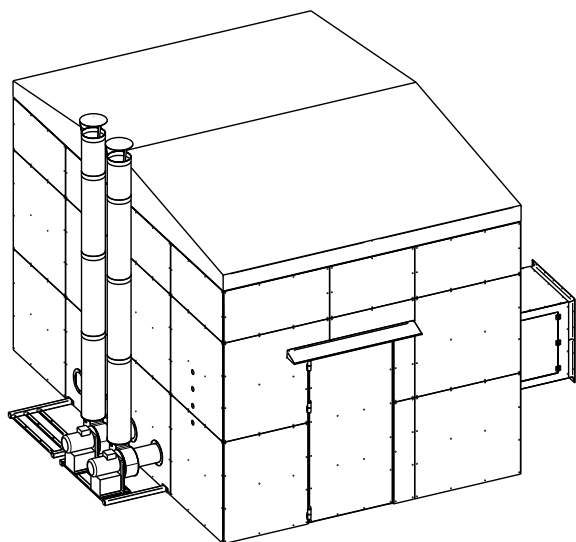
Kontener zgazowywania to przenośna konstrukcja wykonana z zachowaniem najwyższych norm bezpieczeństwa, przeznaczona do przeprowadzania w niej procesu zgazowywania pojemników aerozolowych.

Posiada bardzo dobrze rozbudowany system wentylacji zapewniający wielokrotną wymianę powietrza w kontenerze w ciągu minuty, centralne ogrzewanie wraz z wymiennikiem ciepła, który doprowadza ciepłe powietrze zasilające urządzenie co skutecznie zapobiega mrożeniu zaworów i kolektorów wylotowych w czasie gazowania.

Zawory odcinające gaz oraz czujniki stężenia gazu gwarantują bezpieczeństwo pracy. Kilkustopniowy system ostrzegawczy oraz monitoring daje możliwość wczesnego reagowania na ewentualne niebezpieczeństwo. Drzwi wejściowe posiadają wyłączniki krańcowe, ich otwarcie powoduje zatrzymanie pracy maszyny gazującej, co zapobiega ewentualnemu zakłóceniu cyklu wymiany powietrza. Całość konstrukcji obudowana jest blachą, natomiast wszystkie kanały wentylacyjne wykonane są ze stali nierdzewnej.

Kontener posiada lekką konstrukcję dachu z tworzywa sztucznego. Przebieg cyklu roboczego może być obserwowany przez obsługę za pośrednictwem instalacji wyposażonej w kamerę w obudowie Ex oraz monitor znajdujący się na hali produkcyjnej. Wszystkie systemy wewnątrz kontenera integruje szafa sterownicza linii produkcyjnej w oparciu o sterownik PLC.





Gabaryty i masa:

Szerokość:	5275 mm
Długość:	5280 mm
Wysokość:	4076 mm
Masa:	~4500 kg

Zasilanie:

Typ zasilania:	Elektryczne i pneumatyczne (zależnie od konfiguracji modułu zgazowywania)
Ciśnienie zasilania:	Jak modułu zgazowywania
Zużycie powietrza:	Jak modułu zgazowywania
Moc pobierana:	1,07 kW

