

MISCELATORE DI GEL TIPO: Z-6075



Il miscelatore di gel Z-6075 è un dispositivo specializzato per la produzione di gel saturo di isopentano.

Permette di dosare il gel in un intervallo da 3 a 294 ml con una tolleranza di $\pm 0,5$ ml, garantendo miscele accurate. La concentrazione di isopentano nella miscela finale può variare dal 2,35% all'8,82%, ottimizzando le proprietà del gel. La capacità di miscelazione è tra 10 e 15 pezzi al minuto per 200 ml di miscela.

Tuttavia, la produttività effettiva può variare in base a diversi fattori, come la densità del gel, la lunghezza del tubo utilizzato, il tipo di testa di riempimento e la capacità della valvola di aerosol se impiegata. È fondamentale che entrambi i componenti siano erogati alla giusta pressione, con un minimo di 6 bar per il gel e 5 bar per l'isopentano.

Questo spesso richiede l'uso di pompe dedicate, garantendo l'efficienza e l'affidabilità del processo di miscelazione. Il miscelatore Z-6075 è ideale per applicazioni che richiedono alta qualità e coerenza nel prodotto finale.



Parametri di funzionamento

Produttività:	fino a 900 pz/h (15 pz/min) per una dose da 200 ml, per una singola unità di miscelazione
Precisione di dosaggio:	± 0.5 ml per una dose da 100 ml

Dimensioni e peso

Larghezza:	697 mm
Lunghezza:	669 mm
Altezza:	1817 mm
Peso:	~300 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione:	Aria compressa
Pressione di alimentazione:	0.8 - 1.0 MPa (8 - 10 bar)
Consumo d'aria	28,7 litri/ per un ciclo di miscelazione
Standard e classe dell'aria compressa:	CLASSE IV secondo la norma ISO 8573-1 per temp. 15 ÷ 35°C
Pressione di alimentazione del gel:	fino a 6 bar, a seconda della densità, della viscosità e della consistenza
Collegamento di alimentazione gel:	Raccordo conico con la filettatura esterna ½" 60° BSPP
Pressione di alimentazione dell'isopentano:	~ 5 bar
Collegamento di alimentazione isopentano:	Raccordo conico con la filettatura esterna ½" 60° BSPP

