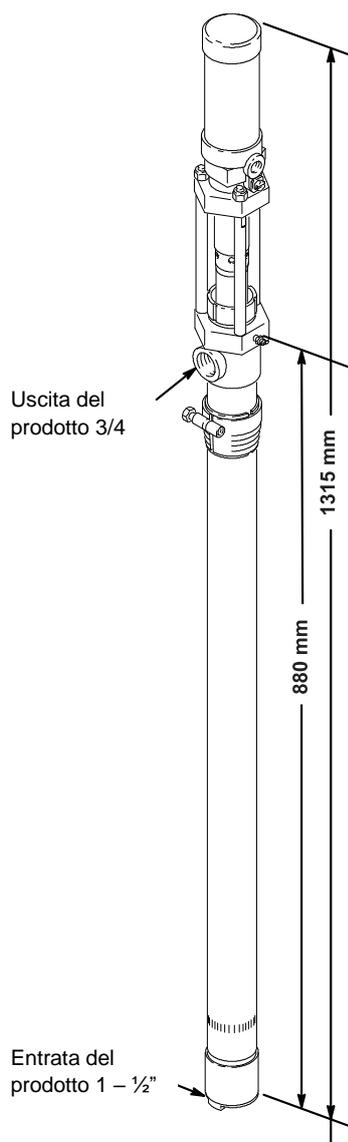


POMPA DEL PRODOTTO TIPO: Z-2109



La pompa del prodotto è progettata per erogare ingredienti attivi al modulo di riempimento di contenitori aerosol. Garantisce una pressione di uscita costante del liquido, regolabile da 0,2 a 1,0 MPa. La pompa è necessaria per mantenere la velocità costante di dosaggio effettuato dal modulo di riempimento quando la pressione del gas è inferiore a 0,3 MPa sul lato di aspirazione. La parte operativa è realizzata in acciaio di alta qualità resistente agli acidi. La guarnizione utilizzata sul pistone permette di erogare ogni tipo di prodotto liquido necessario per la produzione di aerosol.





Parametri operativi

Produttività: fino a 19 litri/min.

Uscita del prodotto: G $\frac{3}{4}$ "

Rapporto di compressione: 1/1
(pressione dell'aria / pressione
del liquido)

Dimensioni di ingombro e peso

Lunghezza totale: 1315 mm

Diametro utile del pistone: 35,2 mm

Lunghezza della corsa: 101,6 mm

Peso: ~ 10 kg

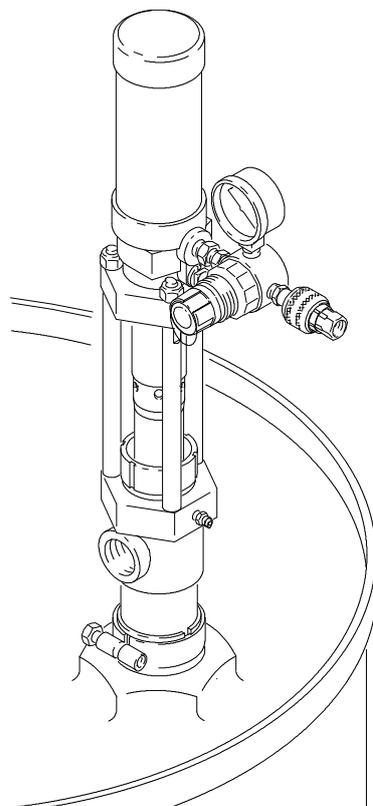
Alimentazione

Tipo di alimentazione: pneumatica

Pressione dell'aria max: 12 bar (1,2 MPa)

Purezza dell'aria compressa: Classe IV secondo la norma 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C

Raccordo pneumatico: G $\frac{1}{4}$ "



ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7

43-600 Jaworzno

POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW