

AUTOMATYCZNY MODUŁ PODAJĄCY ZAWORY BOV TYP: Z-1056



Zamykający Automacyjny Moduł Indeksujący typu Z-1056 jest częścią automatycznej linii do zamykania (zakręcania) butelek i realizuje następujące etapy procesu:

- Pobieranie pojemników ze współpracującego transportera taśmowego
- Osadzanie zaworu na pojemniku;
- Kontrola obecności zaworu;
- Odkładanie gotowego wyrobu na transporter taśmowy.

Wydajność maszyny wynosi około 40 szt/min. Urządzenie jest zasilane pneumatycznie oraz elektrycznie i w założeniu jest wspomagane przez automatyczny podajnik (sorter) zaworów BOV.



Parametry robocze

Wydajność: Do 2400 szt/h (40 szt/min)
Średnice pojemników: $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$
Wysokości pojemników: $65 \text{ mm} \div 300 \text{ mm}$

Gabaryty i masa

Szerokość: 1250 mm
Długość: 1180 mm
Wysokość: 1845 mm
Masa: ~522 kg

Zasilanie

Rodzaj zasilania: Pneumatyczne i elektryczne
Wymagane ciśnienie: $0.8 \div 1.0 \text{ MPa}$ ($8 \div 10 \text{ bar}$)
Jakość sprężonego powietrza: Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temp. $15 \div 35^\circ\text{C}$
Zużycie powietrza: $37 \text{ m}^3/\text{h}$
Przyłącze pneumatyczne: Gwint zewnętrzny G $\frac{3}{4}$ " BSPP
Napięcie zasilania: 3x230 V, 50Hz
Moc: 0,18 kW

