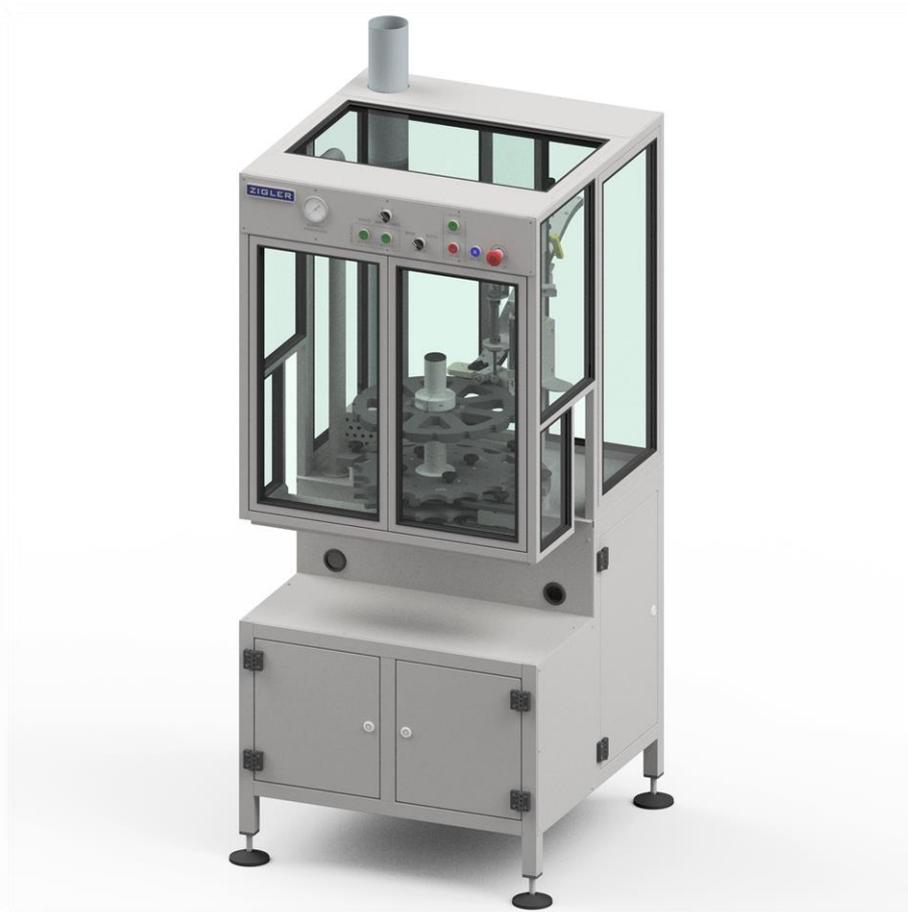
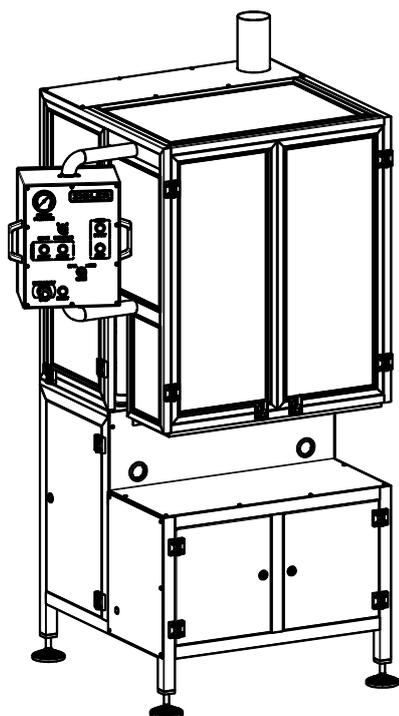


INSERITORE DI EROGATORI TIPO: Z-1109



L'insertore di erogatori Z-1109 è stata progettata per realizzare una delle ultimi fasi del processo di produzione di bombolette spray: l'applicazione dell'erogatore sulla valvola aerosol. L'insertore di erogatori Z-1109 opera in sinergia con il trasportatore grazie al disco di sequenziamento di geometria speciale che preleva contenitori direttamente dal trasportatore. Gli erogatori vengono introdotti nella macchina tramite una guida o un nastro trasportatore speciale direttamente dal selezionatore vibrante che opera in sinergia con l'insertore.





Parametri di produzione

Produttività:	3000 - 3600 pz./ora (50 - 60 pz./min.)
Diametro di contenitori:	ø35 mm - ø66 mm (con l'uso delle attrezzature intercambiabili)
Altezza di contenitori:	125 mm - 370 mm

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza:	1255 mm
Lunghezza:	1200 mm
Altezza:	2000 mm
Peso:	~310 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione:	aria compressa
Pressione di alimentazione dell'aria:	0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Consumo aria:	~10 m ³ /h
Presa d'aria:	filettatura esterna G ¹ / ₂ "
Purezza dell'aria compressa:	classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C

