

MACCHINA DI GASSATURA SEMIAUTOMATICA TIPO: Z-2003



La macchina di gassatura semiautomatica Z-2003 è predisposta per il riempimento di contenitori per aerosol di propellente attraverso le valvole aerosol aggraffate. La dose del propellente iniettata viene regolata nell'intervallo compreso tra 5 ÷ 510 ml (a seconda del cilindro installato) e ripetibile con la tolleranza di 0,5 ml¹. La macchina può essere installata in versione semiautomatica su banco completa di controllo manuale oppure in versione automatica non presidiata all'interno del modulo automatico rotante.

Ove necessario, la macchina può essere fornita in conformità con le buone prassi di fabbricazione, completa di tutti gli elementi che sono a contatto diretto con il prodotto realizzati in acciaio AISI 316L, e di tutte le guarnizioni in materiali autorizzati per l'uso nel settore farmaceutico e alimentare.





Parametri di produzione

Produttività: 1800 pz./ora (30 pz./min) per la dose di 100 ml;
900 pz./ora (15 pz./min) per la dose di 200 ml;
600 pz./ora (10 pz./min) per la dose di 500 ml;

La produttività massima dipende dall'esperienza dell'operatore e dall'organizzazione del lavoro sulla linea di produzione.

¹Tolleranza di dosaggio: ± 0,5 ml per la dose 100 ml;
± 0,7 ml per la dose 200 ml;
± 1,0 ml per la dose 500 ml;

Diametri di contenitori: ø35 mm ÷ ø66 mm

Altezza di contenitori: 65 mm ÷ 320 mm

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 410 mm

Lunghezza: 415 mm

Altezza: 900 mm (max 1200 mm)

Peso: 70 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione: pneumatica

Pressione di alimentazione: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)

Consumo aria: 15 litri/ciclo

Raccordo pneumatico: dispositivo di sgancio rapido pneumatico RECTUS 26 (DN 7.2), connettore maschio installato nella macchina

Purezza dell'aria compressa: Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C

Pressione di alimentazione del propellente: al di sopra della pressione di vapore del propellente utilizzato

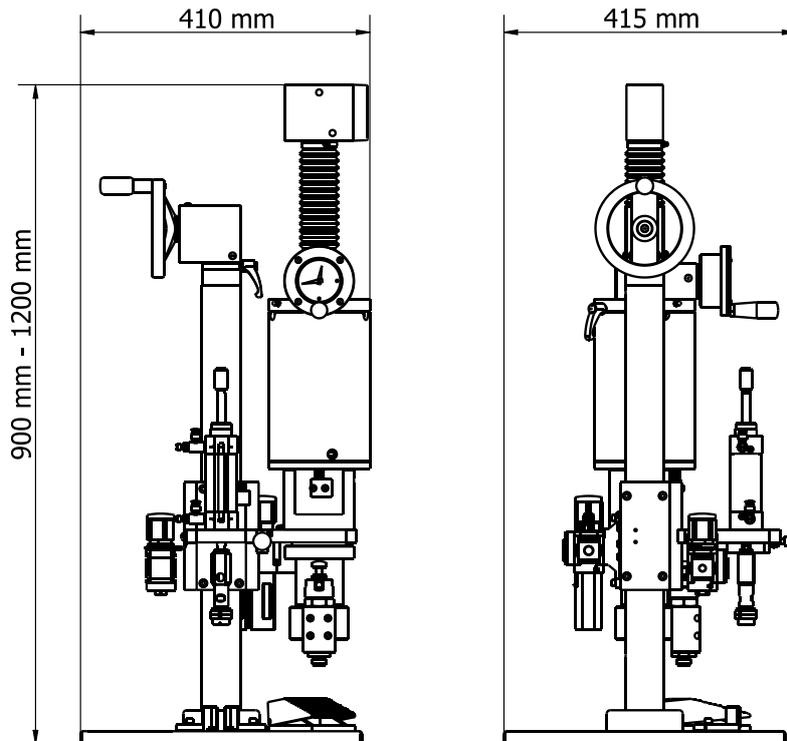
Raccordo di alimentazione del propellente: filettatura esterna G½"

Tubo di alimentazione del prodotto: tubo flessibile antistatico in teflon, diametro minimo ½", resistenza alla pressione di 150 bar



ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY



ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7

43-600 Jaworzno

POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW