

MODULO DI GASSATURA ROTANTE
ZIGMAT 180-1
TIPO: Z-1412

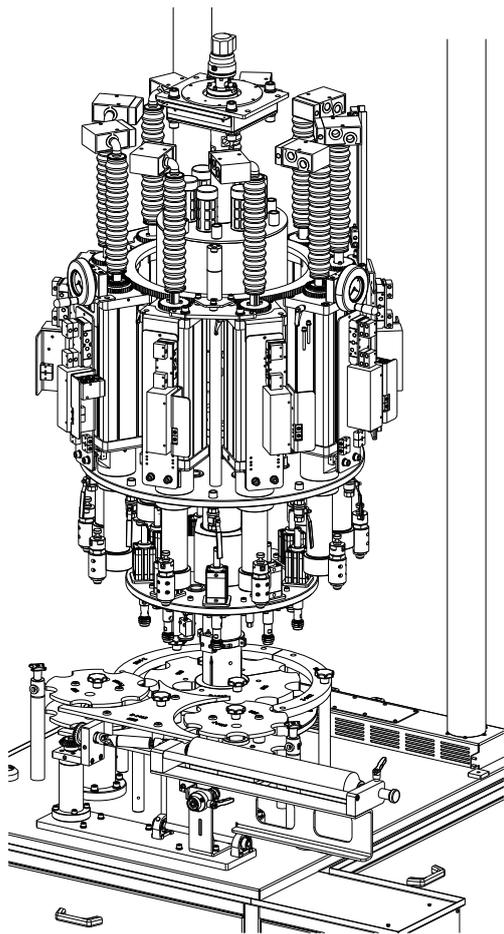


Il modulo di gassatura rotante ZIGMAT tipo Z-1412 fa parte della linea di produzione di bombolette spray e serve per riempire contenitori per aerosol di propellente attraverso la valvola aerosol aggraffata. Questa operazione viene eseguita da 9 moduli di gassatura. La produttività nominale della macchina raggiunge 180 pezzi al minuto. Tutti i cicli di lavoro vengono eseguiti durante il movimento rotatorio (continuo) dovuto a un motopropulsore elettrico.



ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY



Parametri di produzione

Produttività: fino a 180 pz./min
Altezza di contenitori: 100 - 320 mm (con l'uso delle attrezzature intercambiabili)
Diametro di contenitori: $\varnothing 35 - \varnothing 66$ mm (con l'uso delle attrezzature intercambiabili)

Dimensioni di ingombro e peso

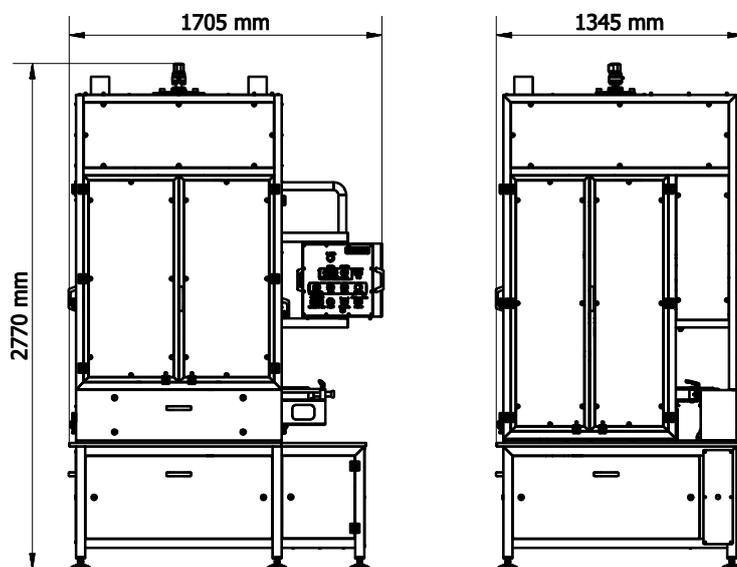
Larghezza: 1705 mm
Lunghezza: 1345 mm
Altezza: 2770 mm
Peso: ~ 1560 kg

Parametri di alimentazione:

Tipo di alimentazione: elettrica e pneumatica
Tensione di alimentazione richiesta: 3x230 VAC, 50 Hz
Potenza: 0,75 kW
Pressione di alimentazione richiesta: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Purezza dell'aria compressa: Classe IV (secondo la norma ISO 8573-1) per le temperature 15 ÷ 35°C
Raccordo pneumatico: filettatura esterna G1 "

Raccordo del gas

Pressione del gas richiesta: min. 0,5 MPa (5 bar) al di sopra della pressione di vapore del propellente utilizzato
Tipo di tubo: tubo flessibile antistatico in teflon $\varnothing 1/2$
Raccordo: filettatura esterna G $3/4$ "



 ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7
43-600 Jaworzno
POLAND

 +48 32 616 36 70

 biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

 www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW