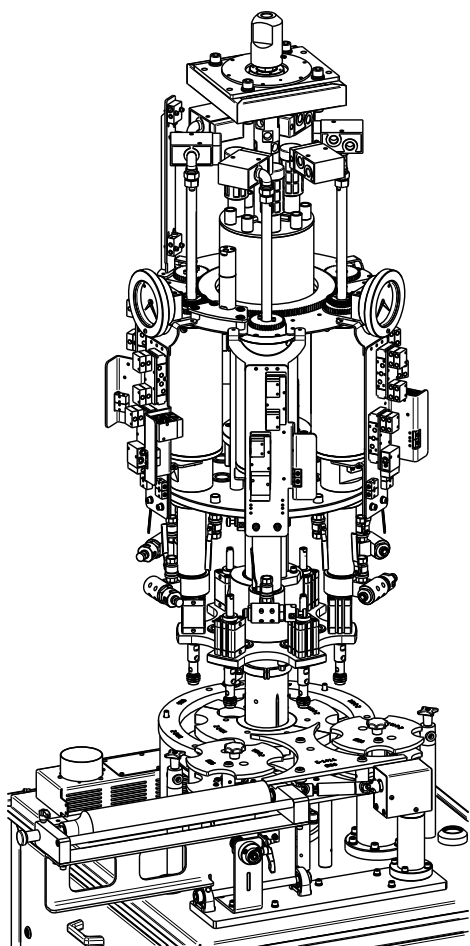


MODULO DI GASSATURA ROTANTE
ZIGMAT 120-1
TIPO: Z-1411



Il modulo di gassatura rotante di tipo ZIGMAT 120-1 Z-1411 fa parte della linea di produzione e serve per riempire contenitori per aerosol di propellente attraverso la valvola aerosol aggirata. Questa operazione viene eseguita da 6 moduli di gassatura. La produttività nominale della macchina raggiunge 120 pezzi al minuto. Tutti i cicli di lavoro vengono eseguiti durante un movimento rotatorio continuo (senza soste) azionato dal motopropulsore elettrico.





Parametri di produzione

Produttività: 120 pz./min
Pressione di lavoro: 0,6 ÷ 0,8 MPa (6÷8 bar)

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 1930 mm
Lunghezza: 1130 mm
Altezza: 2750 mm
Peso: ~ 1170 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione: elettrica e pneumatica
Tensione di alimentazione richiesta: 3x230 VAC, 50Hz
Pressione di alimentazione richiesta: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Purezza dell'aria compressa: classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C
Consumo aria: ~40 m³/h
Raccordo: filettatura esterna G³/₄ "

Raccordo del gas

Pressione del gas richiesta: min. 0,5 MPa (5 bar) a seconda della pressione di vapore del combustibile
Tipo di tubo: tubo flessibile antistatico in teflon
Estremità del tubo: filettatura esterna G ¹/₂ "

