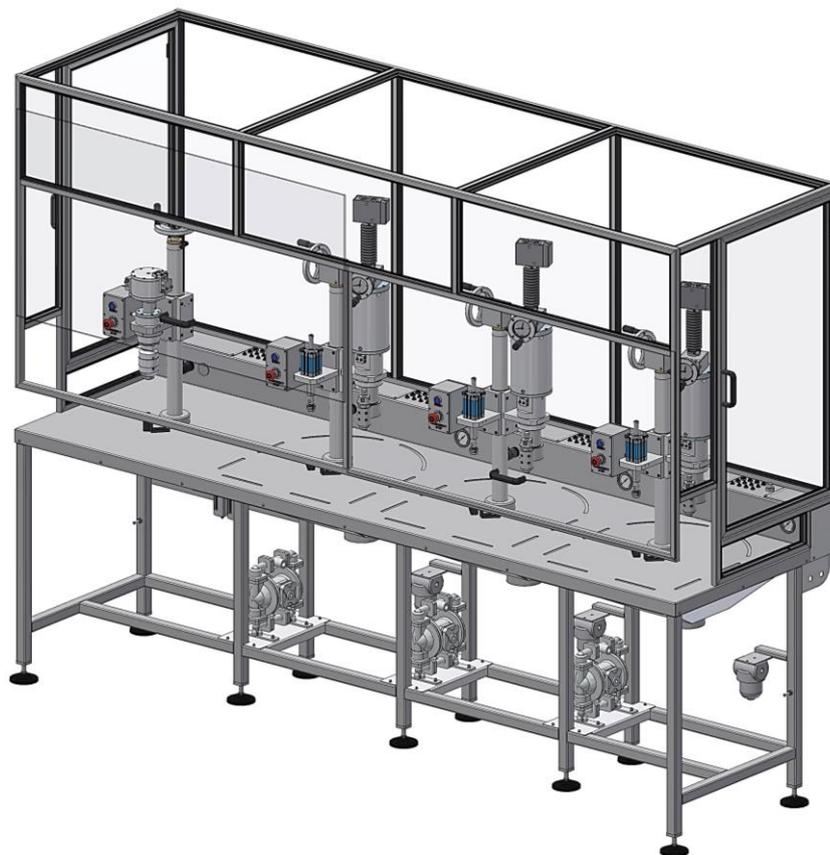


## SISTEMA DI PRODUZIONE SCHIUMA PU IN LABORATORIO

**TIPO: Z-2268**



### **Equipaggiamento dell'impianto:**

- Tavola in acciaio inox con controllo pneumatico integrato per tutti i moduli operativi;
- Involucro composto da telaio inossidabile e vetri di sicurezza;
- N. 1 modulo di aggraffatura delle valvole aerosol (1");
- N. 3 modulo di iniezione del propellente nei contenitori;
- N. 3 pompa del gas (propellente) per LPG, DME, R134a;
- Filtri del propellente integrati (40 µm);
- N. 3 set di tubi di collegamento per il propellente;
- Set di strumenti di misura per controllare se l'aggraffatura delle valvole aerosol è corretta;
- Set di strumenti di controllo della pressione nei contenitori aerosol;
- Campionatore da laboratorio in vetro.



## Parametri di produzione

Produttività:	500 ÷ 700 pz./ora (8 ÷ 11 pz./min.)
	La produttività effettiva dipende dall'organizzazione della produzione e dall'esperienza degli operatori
Tipo di aggraffatura:	standard o a vuoto (in opzione)
Dosaggio:	a seconda dell'ordine (fino a 510 ml)
Tolleranza della dose:	± 0,5 ml per la dose 100 ml; ± 0,7 ml per la dose 200 ml; ± 1,0 ml per la dose 500 ml;

## Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza:	3020 mm
Lunghezza:	950 mm
Altezza:	2230 (+50 mm regolazione)
Peso:	~ 800 kg

## Alimentazione

Tipo di alimentazione:	pneumatica
Pressione di alimentazione:	0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Consumo aria (per la produttività di 500 pz./ora):	10,2 m <sup>3</sup> /h - per il 20% della dose massima; 20,7 m <sup>3</sup> /h - per il 50% della dose massima; 46,2 m <sup>3</sup> /h - per il 100% della dose massima;
Purezza dell'aria compressa:	Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C

