

IMPIANTO DA LABORATORIO PER IL RIEMPIMENTO DI CONTENITORI PER AEROSOL TIPO: Z-2068



Equipaggiamento dell'impianto:

- Tavola in acciaio inox con controllo pneumatico integrato per tutti i moduli operativi;
- Modulo dosatore del prodotto;
- Modulo di aggraffatura delle valvole aerosol;
- Modulo di iniezione del gas propellente nei contenitori;
- Pompa del prodotto;
- Pompa del gas (propellente);
- Filtro del gas integrato (40 µm);
- Tubi di collegamento per il prodotto;
- Tubi di collegamento per il gas;
- Set di strumenti di misura per controllare se l'aggraffatura delle valvole aerosol è corretta;
- Set di strumenti di controllo della pressione nelle bombolette spray;
- Campionatore da laboratorio in vetro



Parametri di produzione

Produttività:	420 ÷ 1800 pz./ora (7 ÷ 30 pz./min)	La produttività massima dipende dalla dose del prodotto e del gas, dal tipo della valvola aerosol, dall'esperienza dell'operatore e dall'organizzazione del lavoro sulla linea di produzione. Si prendono in considerazione i seguenti valori standard:
		1800 pz./ora (30 pz./min) per la dose 100 ml;
		900 pz./ora (15 pz./min) per la dose 200 ml;
		420 pz./ora (7 pz./min) per la dose 500 ml;
Intervallo di dosaggio:	a seconda dell'ordine (fino a 510 ml)	
Tolleranza della dose:	± 0,5 ml per la dose 100 ml;	
	± 0,7 ml per la dose 200 ml;	
	± 1,0 ml per la dose 500 ml;	
Tipo di aggraffatura:	standard o a vuoto (opzione supplementare)	

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza:	max 3070 mm
Lunghezza:	1080 mm
Altezza:	2330 (+/- 50 mm regolazione)
Peso:	550 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione:	pneumatica
Pressione di alimentazione:	0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Consumo aria (per la produttività di 500 pz./ora):	6,6 m ³ /ora – per max. 20% della dose del prodotto e del gas; 10,4 m ³ /ora – per max. 50% della dose del prodotto e del gas; 20,4 m ³ /ora – per max. 20% della dose del prodotto e del gas;
Purezza dell'aria compressa:	Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C

