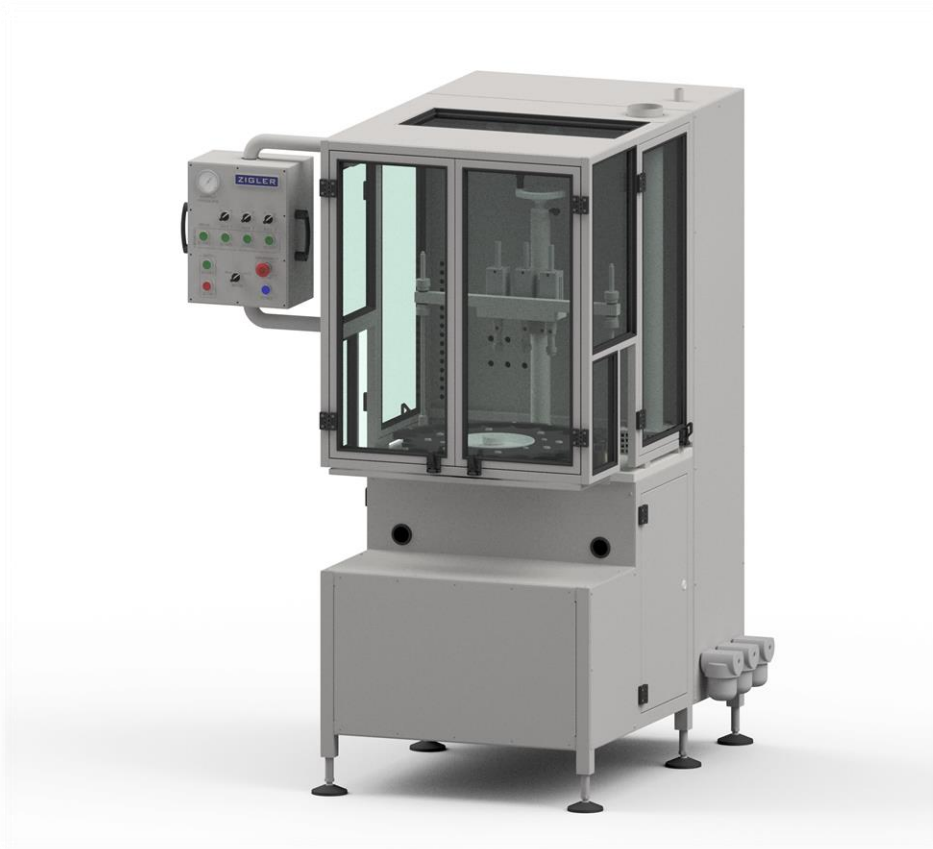
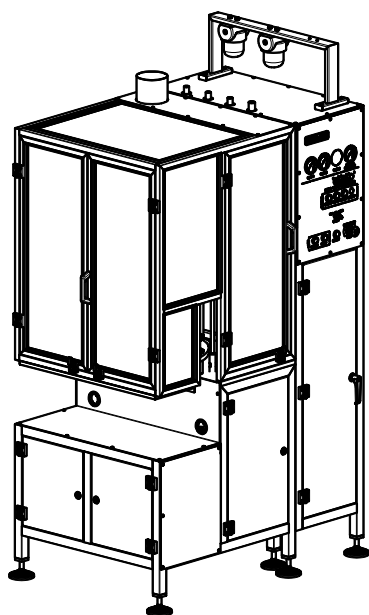


MODULO DI GASSATURA AUTOMATICO TIPO: Z-1019



Il modulo di gassatura automatico Z-1019 fa parte della linea di produzione di bombolette spray e serve per iniettare il gas propellente nei contenitori attraverso le valvole aggirate. A seconda della configurazione e della produttività richiesta, la macchina è dotata di 1 a 6 unità di gassatura. La macchina è predisposta per operare con il nastro trasportatore.





Parametri di produzione

Produttività: 3000 - 3600 pz./ora (50 - 60 pz./min)
La produttività massima dipende dalla dose del propellente e dalla configurazione della macchina.

Diametro di contenitori: $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$

Altezza di contenitori: $65 \text{ mm} \div 320 \text{ mm}$

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 880 mm - 1525 mm
(a seconda del numero di moduli di gassatura)

Lunghezza: 1260 mm

Altezza: 2150 mm

Peso: ~ 500 kg (a seconda della configurazione)

Alimentazione

Tipo di alimentazione: aria compressa

Pressione di alimentazione dell'aria: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)

Consumo aria fino a 300 m³/ora (a seconda della configurazione)

Preso d'aria: filettatura esterna G³/₄ "

Purezza dell'aria compressa: Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C

Pressione di alimentazione del gas: min. 0,5 MPa (5 bar) al di sopra della pressione di vapore del propellente utilizzato

Raccordo del propellente: filettatura esterna G¹/₂" BSPP cono 60°, per ogni modulo di gassatura

