

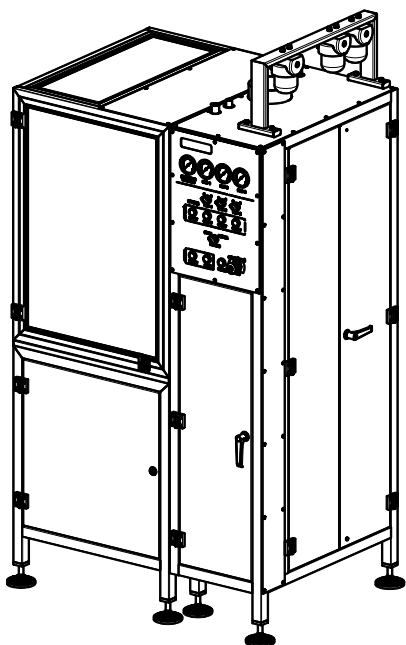
MODULO DI GASSATURA AUTOMATICO TIPO: Z-1033



Il modulo di gassatura automatico Z-1033 fa parte della linea di produzione automatica di bombolette spray e serve per realizzare le seguenti operazioni:

- Prelievo dal nastro trasportatore delle bombolette spray riempite con valvole aerosol aggraffate;
- Riempimento di bombolette con una dose determinata di propellente liquido da 1 a 3 moduli di gassatura (a seconda del singolo ordine);
- Posizionamento di prodotti finiti sul nastro trasportatore.





Parametri di produzione

Produttività: 3000 - 3600 pz./ora (50 - 60 pz./min)
La produttività massima dipende dalla dose del propellente e dalla configurazione della macchina.

Diametro di contenitori: $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$

Altezza di contenitori: $65 \text{ mm} \div 320 \text{ mm}$

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 870 mm

Lunghezza: 1130 mm

Altezza: 2100 mm

Peso: ~400 - 500 kg
(a seconda della configurazione)

Alimentazione

Tipo di alimentazione: aria compressa

Pressione di alimentazione dell'aria: $0,8 \div 1,0 \text{ MPa}$ ($8 \div 10 \text{ bar}$)

Consumo aria: fino a $50 \text{ m}^3/\text{h}$

Presa d'aria: filettatura esterna $G\frac{3}{4}''$

Purezza dell'aria compressa: Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature $15 \div 35^\circ\text{C}$

Pressione di alimentazione del gas: min. 5 bar al di sopra della pressione di vapore del propellente utilizzato

Raccordo del propellente: filettatura esterna $G\frac{1}{2}''$ BSPP cono 60° , per ogni modulo di gassatura

