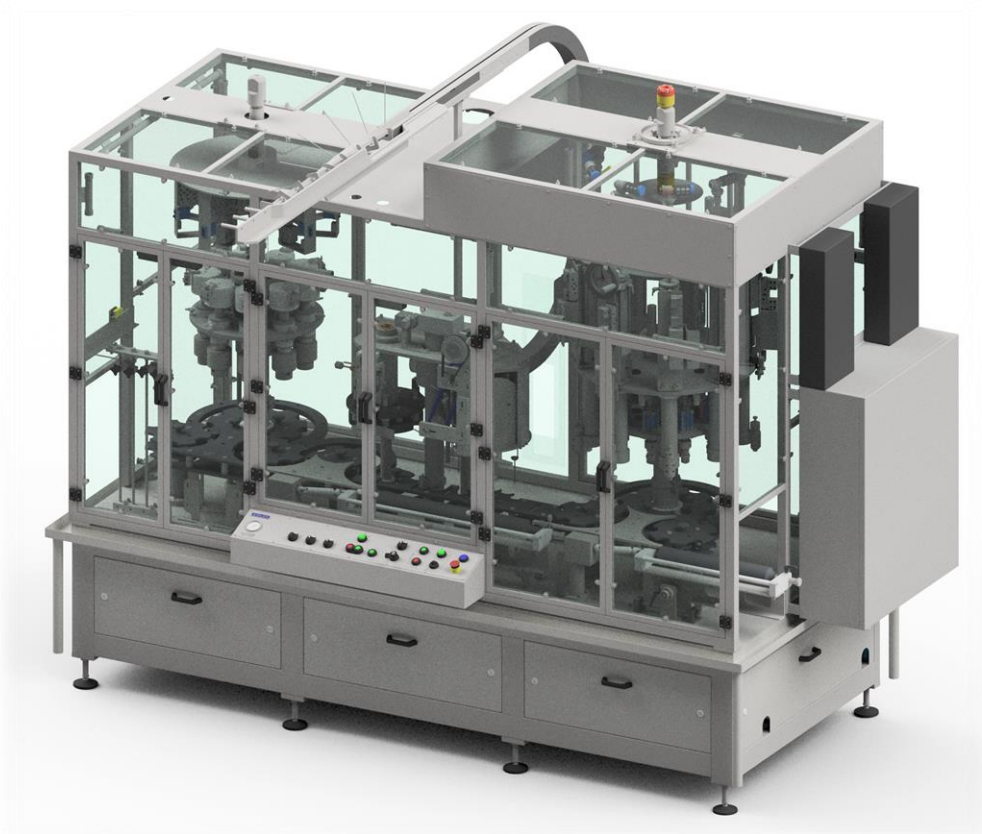


MODULO ROTANTE ZIGMAT 180-3 TIPO: Z-1432



Il modulo rotante Zigmat 180 tipo Z-1432 fa parte della linea di produzione automatica di bombolette spray e serve per realizzare le seguenti fasi del ciclo di produzione:

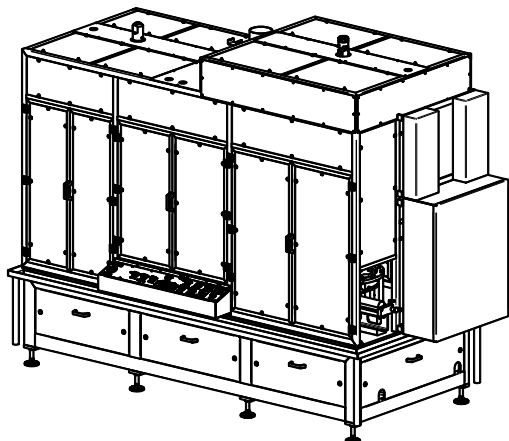
- Prelievo di contenitori vuoti dal nastro trasportatore;
- Riempimento di contenitori vuoti con prodotto liquido – questa operazione viene eseguita dal modulo di riempimento dotato di 9 cilindri con le teste di lavoro;
- Applicazione di una valvola aerosol sul contenitore e preparazione della valvola all'aggraffatura – questa operazione viene eseguita dal modulo di inseritore di valvole insieme al modulo di inserimento della valvola. Le valvole vengono fornite al modulo di inseritore dalla guida che collega l'inseritore con il selezionatore di valvole Z-3009.
- Aggraffatura permanente ed ermetica di una valvola aerosol sul contenitore riempito (opzionalmente con la funzione di sottovuoto). Questa operazione viene eseguita da 9 moduli di aggraffatura.
- Posizionamento di prodotti aerosol finiti sul nastro trasportatore.



ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY

La produttività nominale della macchina raggiunge 180 pezzi al minuto. Tutti i cicli di lavoro vengono eseguiti durante il movimento rotatorio (continuo) dovuto a un motore elettrico. I moduli operativi installati su supporti sono alimentati da un impianto pneumatico.



Parametri di produzione

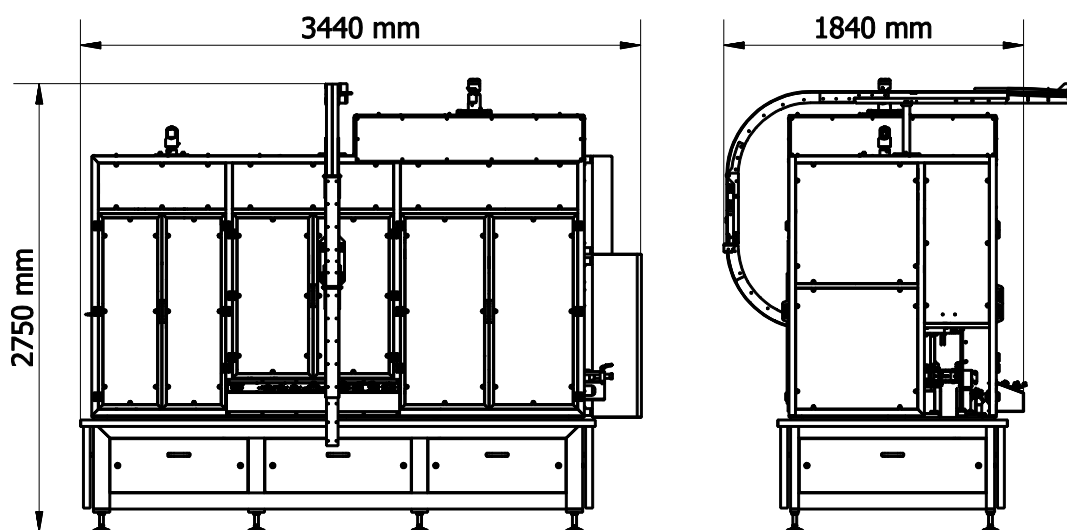
Produttività: fino a 10.800 pz./ora (180 pz./min)
Pressione di esercizio: 0,8 MPa (8 bar)
Altezza di contenitori 100 – 320 mm (con l'uso delle attrezzature supportati: intercambiabili)
Diametro di contenitori $\varnothing 35 - \varnothing 66$ mm (con l'uso delle attrezzature supportati: intercambiabili)

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 3440 mm
Lunghezza: 1840 mm
Altezza: 2750 mm
Peso: ~ 3600 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione: elettrica e pneumatica
Pressione di alimentazione: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Consumo aria: 63 m³/ora
Tensione di alimentazione: 3x230 VAC, 50 Hz
Potenza assorbita: 2,2 kW
Purezza dell'aria compressa: CLASSE IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C
Pressione di alimentazione del prodotto: 0,2 ÷ 0,6 MPa (2 ÷ 6 bar)



 ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7
43-600 Jaworzno
POLAND

 +48 32 616 36 70

 biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

 www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW