

MODULO DI SEQUENZIAMENTO AUTOMATICO PER RIEMPIMENTO E TAPPATURA TIPO: Z-1059

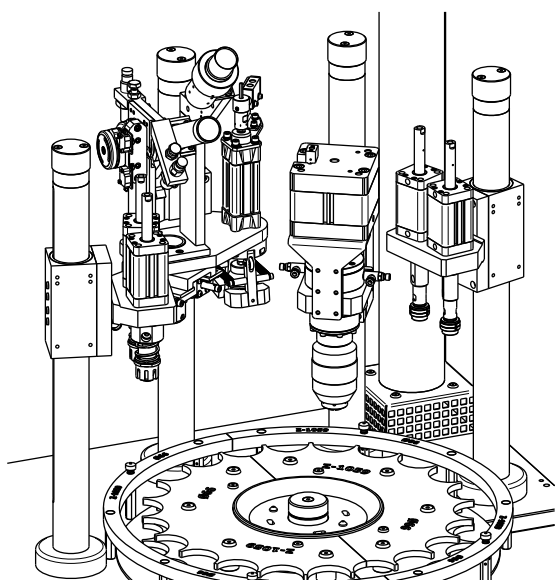


Il modulo di sequenziamento automatico per riempimento e tappatura Z-1059 fa parte della linea di produzione di bombolette spray e serve per realizzare le seguenti fasi di produzione:

- Prelievo di contenitori vuoti dal nastro trasportatore;
- Riempimento di contenitori con prodotto liquido – questa operazione viene eseguita da 1 o 2 moduli di riempimento con la dose massima di 510 ml per ogni modulo (a seconda del singolo ordine);
- Inserimento di una valvola aerosol nel contenitore riempito – questa operazione viene eseguita dall’inseritore di valvole insieme al modulo di controllo presenza della valvola;
- Aggraffatura permanente della valvola sul contenitore (opzionalmente funzione di sottovuoto);



- Gassatura di contenitori con propellente – questa operazione viene eseguita da 1 o 2 moduli di gassatura con la dose massima di 510 ml per ogni modulo (a seconda del singolo ordine);
- Posizionamento del prodotto finito sul nastro trasportatore.



Parametri operativi

Produttività: 1000 ÷ 3600 pz/ora (16 ÷ 60 pz/min)
– a seconda della dose di propellente e di prodotto o del tipo di valvola

Dose del prodotto: fino a 510 ml per ogni modulo

Dose del propellente: fino a 510 ml per ogni modulo

Diametro di contenitori: $\varnothing 35$ mm ÷ $\varnothing 66$ mm

Altezza di contenitori: 65 mm ÷ 320 mm

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 1450 mm

Lunghezza: 1320 mm

Altezza: 1840 mm

Peso: ~ 660 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione: pneumatica

Pressione richiesta: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)

Purezza dell'aria compressa: Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C

Dimensione del raccordo pneumatico: filettatura esterna G $\frac{3}{4}$ " BSPP

Raccordi prodotto

Pressione di alimentazione richiesta: fino a 6 bar, a seconda della densità e viscosità del prodotto

Dimensione del raccordo: filettatura esterna G $\frac{1}{2}$ " BSPP cono 60°, per ogni modulo di riempimento

Raccordo del gas

Pressione di alimentazione richiesta: 5 bar al di sopra della pressione di vapore del propellente

Dimensione del raccordo: filettatura esterna G $\frac{1}{2}$ " BSPP cono 60°, per ogni modulo di gassatura



