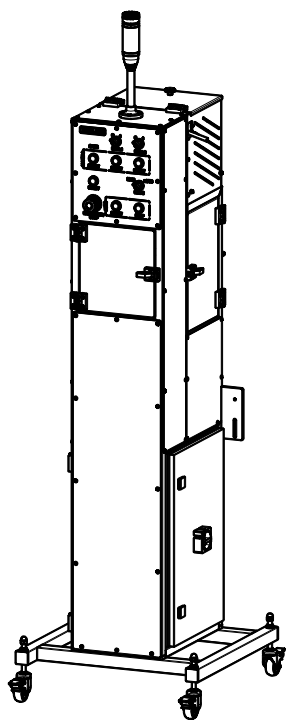


MODULO DI INSERIMENTO AUTOMATICO PALLINE MISCELATRICI TIPO: Z-1553



Il modulo di inserimento automatico delle palline miscelatrici Z-1553 è una macchina automatica per l'erogazione di palline d'acciaio (o opzionalmente di vetro) alle bombolette spray durante il confezionamento di vernici o altri prodotti densi. La macchina permette di selezionare l'opzione di erogazione di una o due palline in un ciclo di lavoro. Il modulo di inserimento automatico delle palline miscelatrici Z-1553 è stato predisposto per funzionare con il trasportatore a nastro. La macchina funziona di serie con un solo diametro delle palline.





Parametri di produzione

Numero di palline 1 o 2 per bomboletta
 inserite:
 Produttività: 60 pz/min (per qualsiasi numero
 di palline)

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 610 mm
 Lunghezza: 740 mm
 Altezza: 2125 mm (+/- 50 mm regolazione)
 Peso: ~ 100 kg

Parametri di alimentazione

Tipo di alimentazione: elettrica e pneumatica
 Tensione di alimentazione: 230V, 50Hz
 Potenza: 40 W
 Pressione di alimentazione: 8 - 10 bar (0,8 - 1,0 MPa)
 Consumo aria: 2,9 m³/h
 Purezza dell'aria compressa: Classe IV (secondo la norma ISO 8573-1) per le temperature 15 ÷ 35°C

