

## VENTILSORTIERER TYP: Z-3007

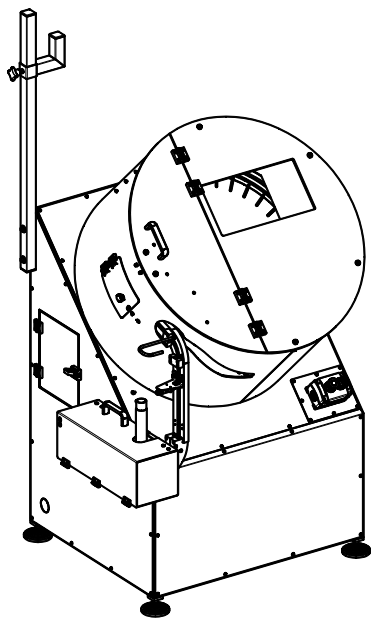


Der Ventilsortierer Z-3007 ist eine Vorrichtung zur Einspeisung von entsprechend ausgerichteten (sortierten) Ventilen. Der Sortierer verwendet einen elektrischen Antrieb der Sortierscheibe, und der Betrieb der Vorrichtung wird durch ein Sensoriksystem gesteuert, das am Vorratsbehälter des Sortierers und an der Aufgabeführung angebracht sind. Ein speziell ausgewähltes Design der Vorrichtung ermöglicht eine optimale Ausrichtung der zu sortierenden Ventile, wodurch sie in einer Position in die Aufgabeführung gelangen, in der sie sofort dem Behälter zugeführt werden können.



# ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY



## Prozessparameter

Kapazität: 2400 bis 3600  
Einheiten/Stunde (40 bis 60  
Einheiten/Minute)  
Maximale Ventillänge: 260 mm (mit Steigrohr)

## Abmessungen und Gewicht

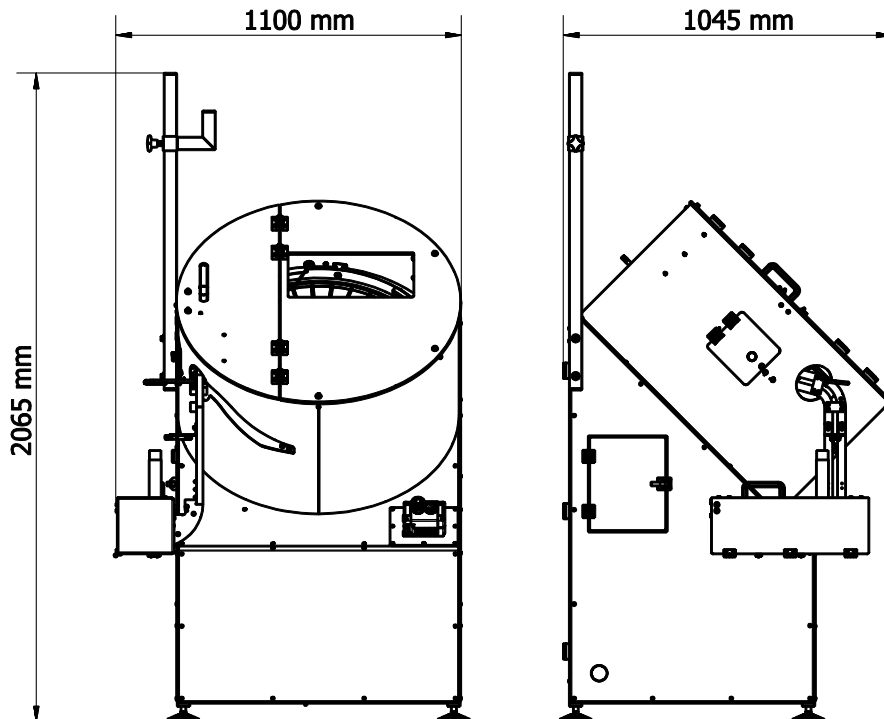
Breite: 1100 mm  
Länge: 1045 mm  
Höhe: 2065 mm  
Gewicht: ~245 kg

## Versorgungsparameter

Versorgungsart: Elektrisch und pneumatisch  
Erforderliche  
Versorgungsspannung: 3x230 VAC, 50 Hz  
Erforderlicher  
Versorgungsdruck: 8 bis 10 bar (0,8 bis 1,0 MPa)  
Luftverbrauch: 10 m<sup>3</sup>/h

## Motor:

Leistung: 0,37 kW  
Umdrehungen: 1370 U./Min.



ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7  
43-600 Jaworzno  
POLAND

+48 32 616 36 70

[biuro@zigler.pl](mailto:biuro@zigler.pl)

[zigler@zigler.pl](mailto:zigler@zigler.pl)

[www.zigler.pl](http://www.zigler.pl)

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW