

## AUTOMATISCHES VENTILZUFUHR-INDEXIERMODUL TYP: Z-1056



Das automatische Ventilzufuhr-Indexiermodul Z-1056 ist der erste Anlagenteil der automatischen BOV-Aerosolproduktionsanlage und wurde für die Durchführung der folgenden Produktionsschritte entwickelt:

- Entnahme von leeren Dosen vom Förderband;
- Einsetzen von richtig ausgerichteten BOV-Ventilen in Aerosoldosen;
- Ablage von Fertigprodukten auf das Förderband.

Die Kapazität der Maschine beträgt ca. 70 Stück/Minute. Die Vorrichtung wird mit Druckluft betrieben und gesteuert und soll standardmäßig von einer automatischen BOV-Ventilaufgabevorrichtung (Ventilsortierer) unterstützt werden.



## Produktionsparameter

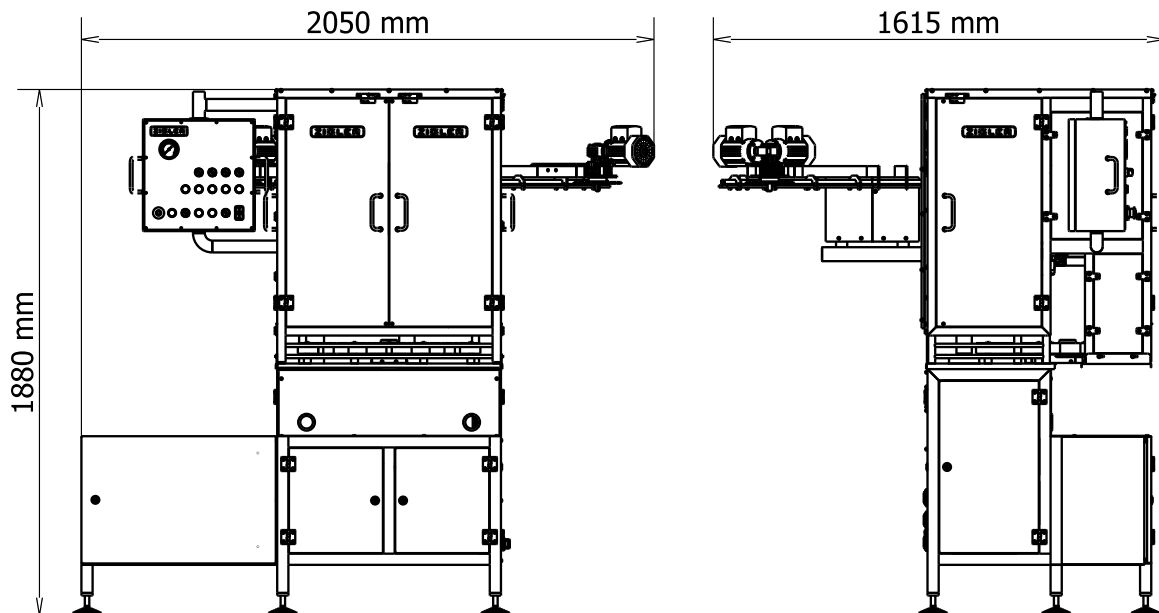
Kapazität: 4200 Stk./Std. (70 Stk./Min.)  
Dosendurchmesser:  $\varnothing 35$  mm bis  $\varnothing 66$  mm  
Dosenhöhe: 65 mm bis 320 mm

## Abmessungen und Gewicht

Breite: 2050 mm  
Länge: 1615 mm  
Höhe: 1880 mm  
Gewicht: ~470 kg

## Versorgung

Versorgungsart: Pneumatisch  
Erforderlicher  
Versorgungsdruck: 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)  
Druckluftqualität: Klasse IV nach ISO 8573-1 für  
Temperaturbereich 15 bis 35°C  
Anschluss: Außengewinde G3/4"



**ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**

ul. Braci Gutmanów 7  
43-600 Jaworzno  
POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

**BANK ACC.**

**ING BANK ŚLĄSKI**

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW