

SPRÜHKOPFAUFSETZER TYP: Z-1109

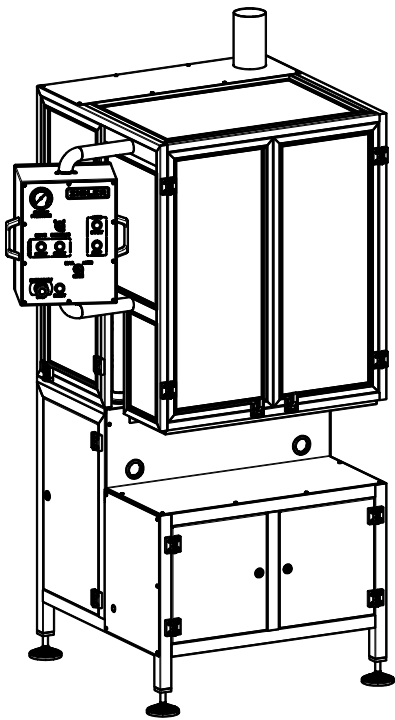


Der Sprühkopfaufsetzer Z-1109 ist eine Maschine, die für eine der letzten Prozessabläufe des Aerosolproduktionsprozesses ausgelegt ist - das Aufsetzen des Sprühkopfs auf das Aerosolventil. Der Sprühkopfaufsetzer Z-1109 arbeitet dank der speziell entwickelten Geometrie der Indexierscheibe, die die Aerosolbehälter direkt vom Förderband entnimmt, im Verbund mit dem Förderband zusammen. Die Sprühköpfe werden mittels einer Gleitführung oder mittels eines zugeordneten Bandförderers direkt vom im Verbund betriebenen Rüttelsortierer in die Vorrichtung eingeführt.



ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY



Prozessparameter

Kapazität: 3000 - 3600 Stück/Stunde (50 bis 60 Stück/Minute)

Behälterdurchmesser: $\varnothing 35$ mm bis $\varnothing 66$ mm (unter Einsatz von auswechselbarem Zubehör)

Behälterhöhe: 125 mm bis 370 mm

Abmessungen und Gewicht

Breite: 1255 mm

Länge: 1200 mm

Höhe: 2000 mm

Gewicht: ~310 kg

Medienversorgung

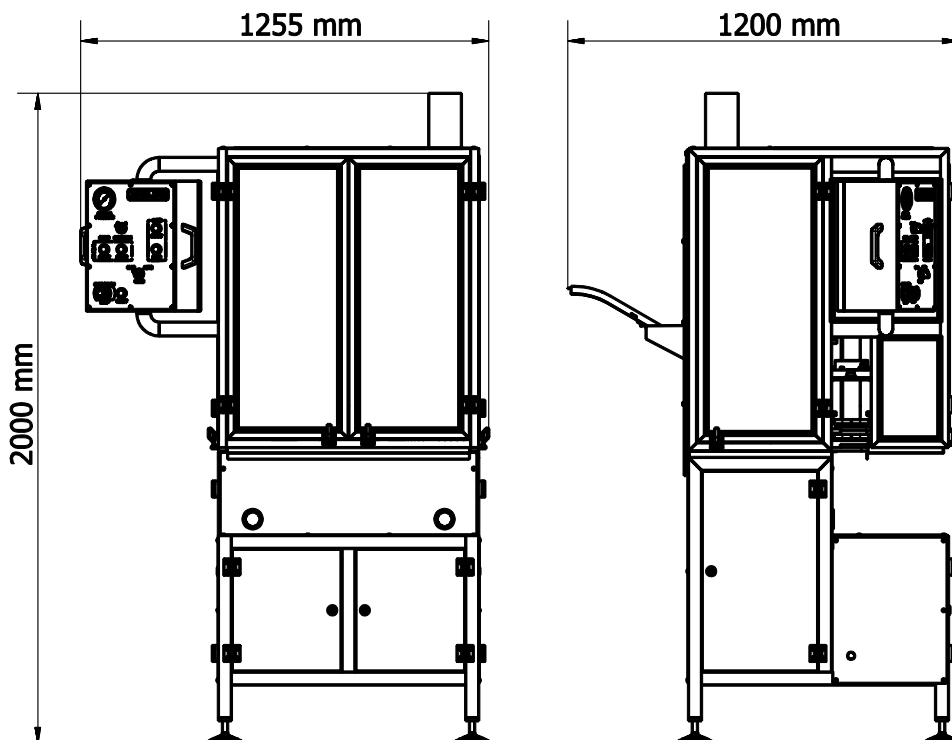
Versorgungsart: Druckluft

Luftversorgungsdruck: 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)

Luftverbrauch: ~10 m³/h

Luftanschluss: Außengewinde G $\frac{1}{2}$ "

Druckluftqualität: Klasse IV gemäß ISO 8573-1 für Temperaturbereich 15 bis 35° C



ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7

43-600 Jaworzno

POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW