

HALBAUTOMATISCHE CRIMPVORRICHTUNG TYP: Z-2002



Die halbautomatische Crimpvorrichtung Z-2002 ist eine Vorrichtung zum dauerhaften und dichten Crimpen von Aerosolventilen an Aerosolbehältern. Das Gerät unterstützt alle Arten von 1"(25,4 mm)-Aerosolventilen aus Weiß- bzw. Aluminiumblech, die den in PN-EN 14848 (FEA 202-Norm) angegebenen Merkmalen entsprechen, und Aerosolbehälter aus Aluminium- bzw. Zinnblech mit Durchmessern von $\varnothing 35$ bis $\varnothing 66$ mm gemäß PN-EN 14847 (Norm FEA 201), PN-EN 15006, PN-EN 15008 (Norm FEA 220), PN-EN ISO 90-3 (Norm FEA 101), mit der Norm FEA 203. Die Maschine kann als ein halbautomatisches Tischmodell mit manueller Steuerung oder als eine wartungsfreie Baugruppe im automatischen Rundlaufmodul installiert werden.





Prozessparameter

Kapazität: ~600 bis 1800 Stck/h (10 bis 30 Stck./Min). Die maximale Kapazität hängt von der Betriebsorganisation an der Prozessstraße und der Bedienererfahrung ab.

Behälterdurchmesser: $\varnothing 35$ mm bis $\varnothing 66$ mm

Behälterhöhe: 60 mm bis 320 mm

Abmessungen und Gewicht

Breite: 400 mm

Länge: 420 mm

Höhe: 815 mm

Gewicht: 55 kg

Medienversorgung

Versorgungsart: Pneumatisch

Versorgungsdruck: 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)

Luftverbrauch: 2,4 Liter/Zyklus

Luftdruckqualität: Klasse IV gemäß ISO 8573-1 für Temperaturbereich 15 bis 35°C

Pneumatischer Anschluss: Pneumatische Schnellschlussverbindung RECTUS 26 (DN 7.2), männl. Stecker angebracht an der Maschine

