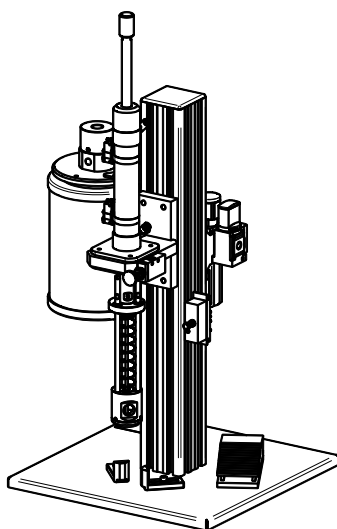


## HALBAUTOMATISCHE ABBLASVORRICHTUNG TYP: Z-2059



Die halbautomatische Abblasvorrichtung Z-2059 ist eine Vorrichtung zum Entfernen kleiner Verunreinigungen aus Glasflaschen, bevor diese mit einer an ein Unterdrucksystem angeschlossenen Blasdüse (Reinigungskopf) gefüllt werden. Die Flaschen werden in die Vorrichtung manuell eingeführt. Die Vorrichtung wird nur mit Druckluft betrieben und gesteuert. Es ist außerdem mit einem eigenen Unterdruckgenerator und einem speziellen Filter ausgestattet, welcher alle Feststoffverunreinigungen aufnimmt.





## Prozessparameter

Kapazität: Standardmassig wird von 1000 Stck./h (16 Stck./Min.) ausgegangen, je nach Flaschenvolumen

Flaschenhalsdurchmesser [mm]:  $\phi 12$  mm bis  $\phi 24$  mm in Standardausführung. Es kann geändert werden, wenn die Flaschen-halsgeometrie nicht typisch ist.

Flaschenhöhe [mm]: 40 bis 125 mm in Standardausführung.

## Abmessungen und Gewicht

Breite: 435 mm

Länge: 420 mm

Höhe: 870 - 1015 mm

Gewicht: ~51 kg

## Medienversorgung

Versorgungsart: Druckluft

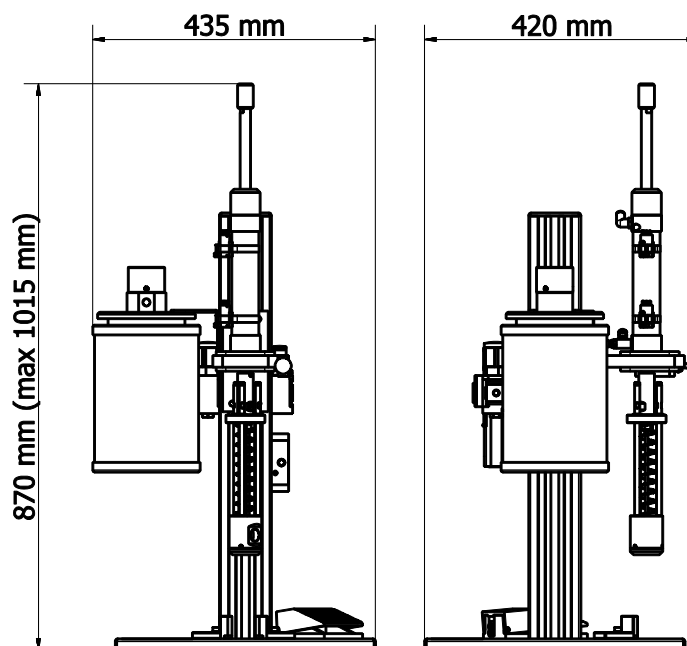
Erforderlicher Versorgungsdruck: 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)

Luftverbrauch: 9 Liter/Zyklus

Pneumatischer Anschluss: Pneumatische Schnellschlussverbindung Serie RECTUS 26 (DN 7.2), männl. Stecker angebracht an der Maschine

Druckluftqualität: Klasse IV nach ISO 8573-1 für Temperaturbereich 15 bis 35°C.

Zugeordneter Druckluftfilter angebracht an der Maschine



**ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**

ul. Braci Gutmanów 7

43-600 Jaworzno

POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW