

MODULO ROTANTE DI SEQUENZIAMENTO MRI 110/16 TIPO: Z-1300

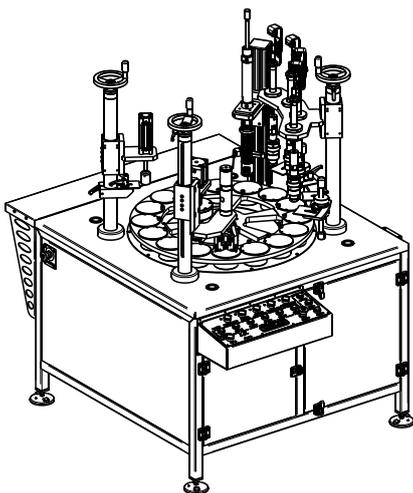


Il macchinario progettato per il confezionamento di profumi in flaconi di vetro dotati di nebulizzatori. MRI 110/16 è un macchinario completamente pneumatico predisposto per riempire flaconi di vetro o di materie plastiche con un prodotto liquido. Per costruire il modulo MRI 110/16 sono stati utilizzati i materiali di altissima qualità (acciaio inossidabile e resistente agli acidi) che permettono di utilizzarlo anche in un ambiente altamente aggressivo. Il modulo MRI è stato costruito in modo da eliminare eventuali rischi di esplosione nel processo di produzione. L'utilizzo di prese intercambiabili per la ruota di sequenziamento, nonché una regolazione continua e facile dell'altezza dei moduli permettono di cambiare velocemente il profilo della produzione e di conseguenza di adeguarsi senza alcun problema alla rapida evoluzione delle esigenze del mercato. La dotazione di serie include un set di inserti di stampo che (a seconda della geometria di flaconi) permettono di lavorare con uno o due tipi di flaconi.



ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY



Parametri operativi

Produttività: di standard 1200 ÷ 1500 pz./ora (20 ÷ 25 pz./min). L'obiettivo della produttività fissato dipende dalla specificità del prodotto liquido (tendenza alla formazione di schiuma), l'organizzazione della produzione e l'esperienza degli operatori.

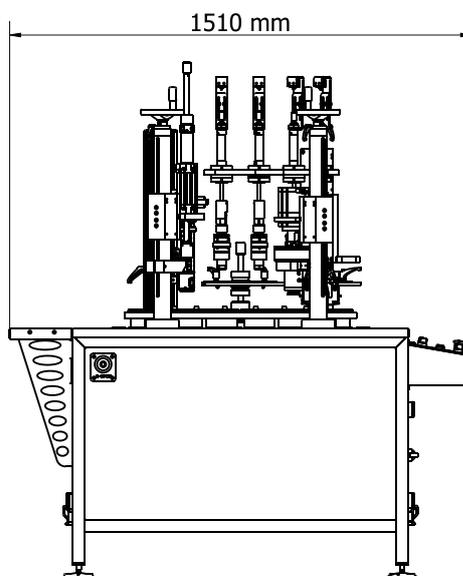
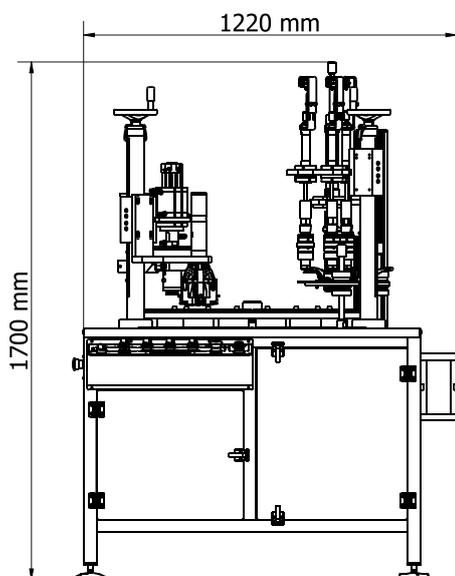
Pressione di esercizio: 0,6 ÷ 0,8 MPa (6 ÷ 8 bar)

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 1220 mm
Lunghezza: 1510 mm
Altezza: 1700 mm (+/- 50 mm regolazione)
Peso: 300 - 550 kg (a seconda della configurazione)

Alimentazione

Tipo di alimentazione: pneumatica (+ elettrica in opzione)
Pressione di alimentazione richiesta: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Consumo aria: 12 - 25 m³/h a seconda della produttività impostata e della quantità del liquido dosato
Purezza dell'aria compressa: CLASSE IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 ÷ 35°C
Tensione di alimentazione (opzione): 230V, 50Hz
Potenza assorbita (opzione): 0,53 kW



 **ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**
ul. Braci Gutmanów 7
43-600 Jaworzno
POLAND
 +48 32 616 36 70

 biuro@zigler.pl
zigler@zigler.pl
 www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223
REGON: 120491798
KRS: KRS nr 0000032816
Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.
ING BANK ŚLĄSKI
PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132
EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893
SWIFT: INGBPLPW