

## VENTILSORTIERER TYP: Z-3001



Der Ventilsortierer ist eine Maschine, die zur Beschickung von richtig ausgerichteten (sortierten) Aerosolventilen vorgesehen ist. Der Sortierer ist mit einem elektrischen Antrieb der Sortierscheibe ausgestattet, und der Betrieb der Maschine wird durch ein System von Sensoren gesteuert, die sich am Sortiertrichter und an der Aufgabeführung befinden. Das spezielle Design der Maschine ermöglicht eine optimale Anordnung der sortierten Ventile, so dass sie in die geeignete Richtung in die Führung eintreten und sofort in den Aerosolbehälter eingeführt werden können.



**Produktionsparameter:**

Kapazität: 2400 bis 3600 Stk./Stunde (40 bis 60 Stk./Min.)

Maximale Ventillänge: 260 Millimeter

**Abmessungen und Gewicht:**

Breite: 874 mm

Länge: 1440 mm

Höhe: 1404 mm

Gewicht: ~250 kg

**Versorgungsparameter:**

Versorgungsart: Elektrisch und pneumatisch

Versorgungsspannung: 3x230 V, 50 Hz

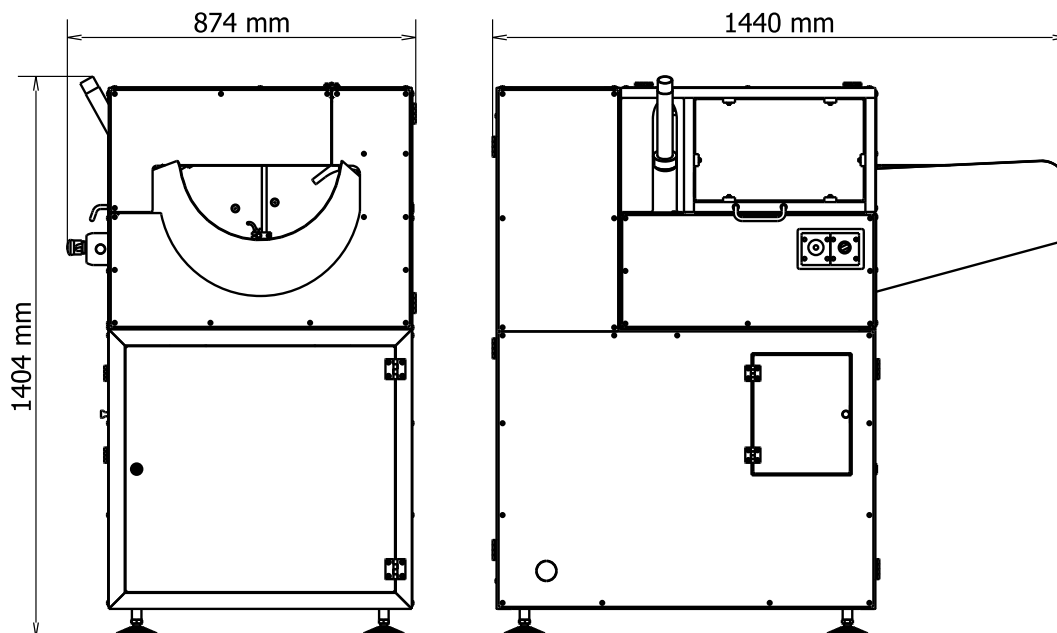
Versorgungsdruck: 8 bis 10 bar (0,8 bis 1,0 MPa)

Luftverbrauch: 10 m<sup>3</sup>/h

**Motor:**

Motorleistung: 0,37 kW

Umdrehungen: 1370 U/Min.



**ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**

ul. Braci Gutmanów 7

43-600 Jaworzno

POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

**BANK ACC.**

**ING BANK ŚLĄSKI**

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW