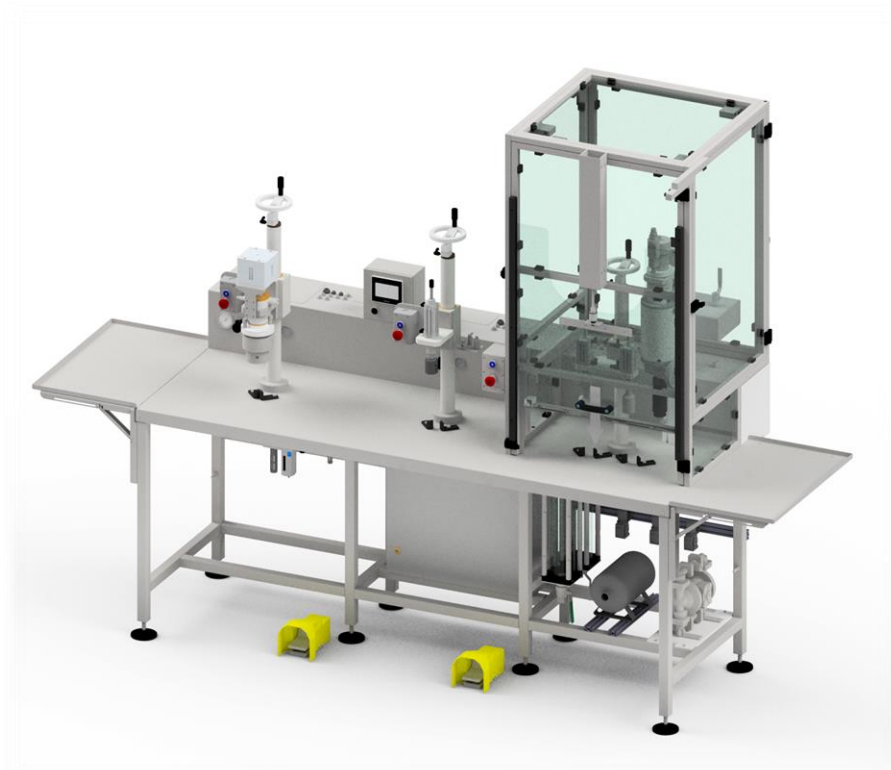


IMPIANTO DA LABORATORIO PER IL RIEMPIMENTO DI AEROSOL BOV TIPO: Z-2368



EQUIPAGGIAMENTO DELL'IMPIANTO:

- Tavola in acciaio inox con controllo pneumatico integrato per tutti i moduli operativi;
- Modulo di aggraffatura delle valvole BOV con funzione di pre-gassatura;
- Modulo di controllo della pressione di pre-gassatura;
- Modulo di riempimento della valvola BOV di prodotto;
- Sistema di pulizia a depressione della valvola BOV;
- Serbatoio del detergente supplementare per migliorare l'efficacia della pulizia;
- Pompa del prodotto;
- Dotazioni opzionali:
- Tubi di collegamento per il prodotto;
- Tubi di collegamento per il gas (aria compressa o azoto);
- Strumenti per la misurazione della forza di aggraffatura delle valvole aerosol;
- Campionatore da laboratorio BOV.



Il **modulo di aggraffatura BOV** è predisposto per aggraffare in modo permanente le valvole di tipo Bag-On-Valve sulle bombolette dopo la precedente iniezione di aria compressa o di azoto nelle stesse.

Il **modulo di controllo della pressione** viene utilizzato per controllare la pressione di pre-gassatura (la pressione del propellente all'esterno del sacchetto) – viene utilizzata una testa di prova studiata appositamente che inietta una specifica quantità di gas (aria o azoto) all'interno del sacchetto, misura la pressione di uscita ed elimina il gas iniettato dal sacchetto. Il sistema è costituito da una testina di misurazione e di un armadio di controllo installato sulla struttura portante del macchinario. L'armadio contiene gli altri elementi del sistema, come il controllore PLC dedicato, il pannello tattile HMI, il sensore di pressione e il segnalatore acustico. Il pannello HMI visualizza il valore della pressione attualmente misurato e permette di definire, attraverso l'interfaccia intuitiva, i limiti superiore e inferiore dell'intervallo di pressione di pre-gassatura autorizzata. Il segnalatore acustico attivo informa del valore della pressione scorretto (al di fuori dell'intervallo stabilito).

Il **modulo di riempimento BOV** è predisposto per riempire bombolette di prodotto liquido attraverso le valvole di tipo Bag-On-Valve aggraffate. La quantità del prodotto erogato è regolabile da 5 a 510 ml (per il cilindro del prodotto $\varnothing 50$ mm) con un margine di tolleranza fino a $\pm 0,5$ ml¹.

Il **modulo di pulizia della valvola** pulisce l'interno della valvola e il gambo dopo il riempimento mediante il sistema a depressione. Il serbatoio di vuoto supplementare migliora l'efficacia della pulizia, offrendo la possibilità di nebulizzare il detergente con la testa di pulizia prima di attivare il sistema di depressione. Il serbatoio del detergente dedicato è installato nella zona di lavoro e la sua capacità è di 5 litri. Tutti i residui di pulizia vengono trasportati attraverso il sistema di depressione fino al serbatoio di scarico con una capacità di 10 litri.

Parametri operativi	
Produttività:	420 ÷ 1200 pz./ora (7 ÷ 20 pz./min). La produttività reale dipende dalla dose del prodotto, del tipo della valvola, dell'organizzazione della produzione e dell'esperienza dell'operatore. Si prendono in considerazione i seguenti valori standard: fino a 1200 pz./ora (20 pz./min) per la dose 100 ml; fino a 900 pz./ora (15 pz./min) per la dose 200 ml; fino a 420 pz./ora (7 pz./min) per la dose 500 ml;
Intervallo di dosaggio:	a seconda dell'ordine (fino a 510 ml)
¹ Tolleranza di dosaggio:	$\pm 0,5$ ml per la dose 100 ml; $\pm 0,7$ ml per la dose 200 ml; $\pm 1,0$ ml per la dose 500 ml;

Dimensioni di ingombro e peso	
Larghezza:	Max 3075 mm (2300 mm con piani di lavoro ripiegati)
Lunghezza:	945 mm
Altezza:	2230 mm (+/- 50 mm regolazione)
Peso:	610 kg

Alimentazione e raccordi	
Tipo di alimentazione:	pneumatica ed elettrica
Pressione di alimentazione:	8 – 10 bar (0,8 – 1,0 MPa)
Consumo aria:	Fino a 30 m ³ /h per la dose massima
Purezza dell'aria compressa:	Classe IV secondo la norma EN ISO 8573-1
Presa d'aria:	filettatura esterna G ³ / ₄ " BSP
Tensione di:	230V, 50Hz

