

BOV-AEROSOLSYSTEM FÜR LABORABFÜLLUNG

TYP: Z-2368



SYSTEMAUSSTATTUNG:

- Edelstahlstisch mit integrierter pneumatischer Steuerung für alle Arbeitsmodule;
- BOV-Ventilcrimpmodul mit Vorgasfunktion;
- Vorgas-Druckprüfmodul;
- BOV-Produktfüllmodul;
- Unterdruckreinigungssystem für BOV-Ventile;
- Zusätzlicher Waschtank für erhöhte Reinigungseffizienz;
- Produktpumpe;
- Optional: Gasfilter im Druckprüfmodul;
- Anschlussleitungen für das Produkt;
- Gasanschlussleitungen (Druckluft oder Stickstoff);
- Messgeräte zur Crimpmessung von Aerosolventilen;
- Labor-BOV-Probennehmer.



Das BOV-Crimpmodul ist ein Gerät zum festen Crimpen von Bag-On-Valve-Ventilen an Aerosolbehältern nach dem Einpressen von Druckluft oder Stickstoff.

Das Druckprüfmodul wird verwendet, um Vorgasdruck (den Druck des Treibmittels außerhalb des Beutels) zu kontrollieren – mit einem speziell entwickelten Prüfkopf, der eine bestimmte Dosis Gas (Luft oder Stickstoff) in den Beutel injiziert, den Ausgangsdruck misst und das eingespritzte Gas aus dem Beutel entfernt. Das System besteht aus einem Messkopf und einem zusätzlichen Schaltschrank, der an der Tragstruktur des Gerätes montiert ist. Der Schrank enthält weitere Elemente des Systems, wie eine dedizierte SPS, ein HMI-Touchpanel, einen Drucksensor und ein Warnsummer. Das HMI-Panel zeigt den aktuell gemessenen Druckwert an und ermöglicht es, den oberen und unteren Bereich des zulässigen Vorgasdruckwerts über eine intuitive Benutzeroberfläche zu definieren. Der Warnsummer meldet während des Betriebs den falschen Druckwert (einen außerhalb des eingestellten Bereichs).

Das BOV-Füllmodul ist eine Vorrichtung zum Befüllen von Aerosolbehältern mit Flüssigprodukt durch gecrimpte Bag-on-Valve-Ventile. Die Menge des zu dosierenden Produkts ist im Bereich von 5 bis 510 ml (für einen Produktzylinder von $\varnothing 50$ mm) mit einer Toleranz von bis zu $\pm 0,5$ ml¹ einstellbar.

Das Ventilreinigungsmodul reinigt den Ventinnenraum und die Stiele nach dem Befüllen durch ein Vakuumsystem. Ein zusätzlicher Unterdruckbehälter erhöht die Reinigungseffizienz, indem er vor dem Start des Unterdrucksystems einen Reinigungsmittelnebel aus dem Reinigungskopf sprühen kann. Ein zugehöriger Waschmitteltank ist im Arbeitsraum installiert, sein Fassungsvermögen beträgt 5 Liter. Alle Reinigungsrückstände werden durch das Unterdrucksystem in einen 10-Liter-Ablauf tank transportiert.



Betriebsparameter	
Produktkapazität:	420 bis 1200 Stk./Stunde (7 bis 20 Stk./Min). Die effektive Leistung hängt von der Produktdosis, dem Ventiltyp, der Produktionsorganisation und der Erfahrung des Bedieners ab. Standardmäßig ist ausgegangen von: bis zu 1200 Stück/St. (20 Stück/Min.) für eine Dosis von 100 ml; bis zu 900 Stück /St. (15 Stück/Min.) für eine Dosis von 200 ml; bis zu 420 Stk./St. (7 Stk./Min.) für eine Dosis von 500 ml;
Dosierungsbereich:	Je nach Bestellung (bis zu 510 ml)
¹ Dosierungstoleranz:	$\pm 0,5$ ml für eine Dosis von 100 ml; $\pm 0,7$ ml für eine Dosis von 200 ml; $\pm 1,0$ ml für eine Dosis von 500 ml;

Abmessungen und Gewicht	
Breite:	Max. 3075 mm (2300 mm mit gefalteten Oberteilen)
Länge:	945mm
Höhe:	2230 mm (+/- 50 mm Wirbelstange)
Gewicht:	610 kg

Versorgung und Anschlüsse	
Versorgungsart:	Pneumatisch und elektrisch
Versorgungsdruck:	8 bis 10 bar (0,8 bis 1,0 MPa)
Luftverbrauch:	Bis zu 30 m ³ /h für maximale Dosis
Druckluftqualität:	Klasse IV nach ISO 8573-1
Luftanschluss:	Außengewinde G1/2" BSPP
Versorgungsspannung:	230 V, 50 Hz
Leistung:	60 Watt
Produktanschluss:	Außengewinde G1/2" BSPP (mit 60° Kegel)

