

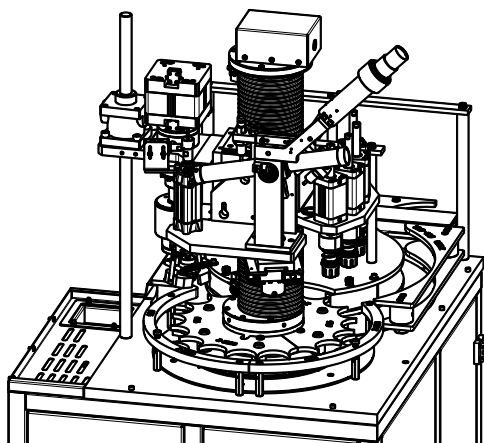
AUTOMATISCHES INDEXIERMODUL TYP: Z-1200



Das automatische Indexiermodul Z-1200 ist ein Bestandteil der automatischen Aerosolfüllanlage und für die folgenden Prozessstufen vorgesehen:

- Entnahme von leeren Aerosoldosen vom Förderband
- Abfüllen von leeren Aerosoldosen mit Flüssigprodukt mittels 1 bis 4 Füllmodule;
- Aufsetzen von Aerosolventilen am abgefüllten Aerosolbehälter;
- Permanentes und dichtes Crimpen vom Aerosolventil am abgefüllten Aerosolbehälter (optional mit der Vakuumfunktion);
- Ausführen von fertigen Aerosolprodukten auf das Förderband.





Prozessparameter

Kapazität: 3000 bis 3600 Stück/Stunde (50 bis 60 Stück/Minute). Maximale Kapazität hängt von der Produktdosis und der Maschinenkonfiguration ab

Behälterdurchmesser: $\varnothing 35$ mm bis $\varnothing 66$ mm

Behälterhöhe: 65 mm bis 320 mm

Abmessungen und Gewicht

Breite: 1650 mm

Länge: 1085 mm

Höhe: 2000 mm

Gewicht: ~650 bis 800 kg (je nach Konfiguration)

Medienversorgung

Versorgungsart: Druckluft

Erforderlicher 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)

Versorgungsdruck:

Luftverbrauch: bis 65 m³/h (je nach Konfiguration)

Luftanschluss: Außengewinde G^{3/4}"

Druckluftqualität: Klasse IV gemäß ISO 8573-1 für Temperaturbereich 15 bis 35° C

Produktversorgungsdruck: Je nach Produktdichte und -konsistenz (1 bis 6 bar)

Produktanschluss: Außengewinde G^{1/2}" BSPP mit Kegel 60° für jedes Füllmodul.

