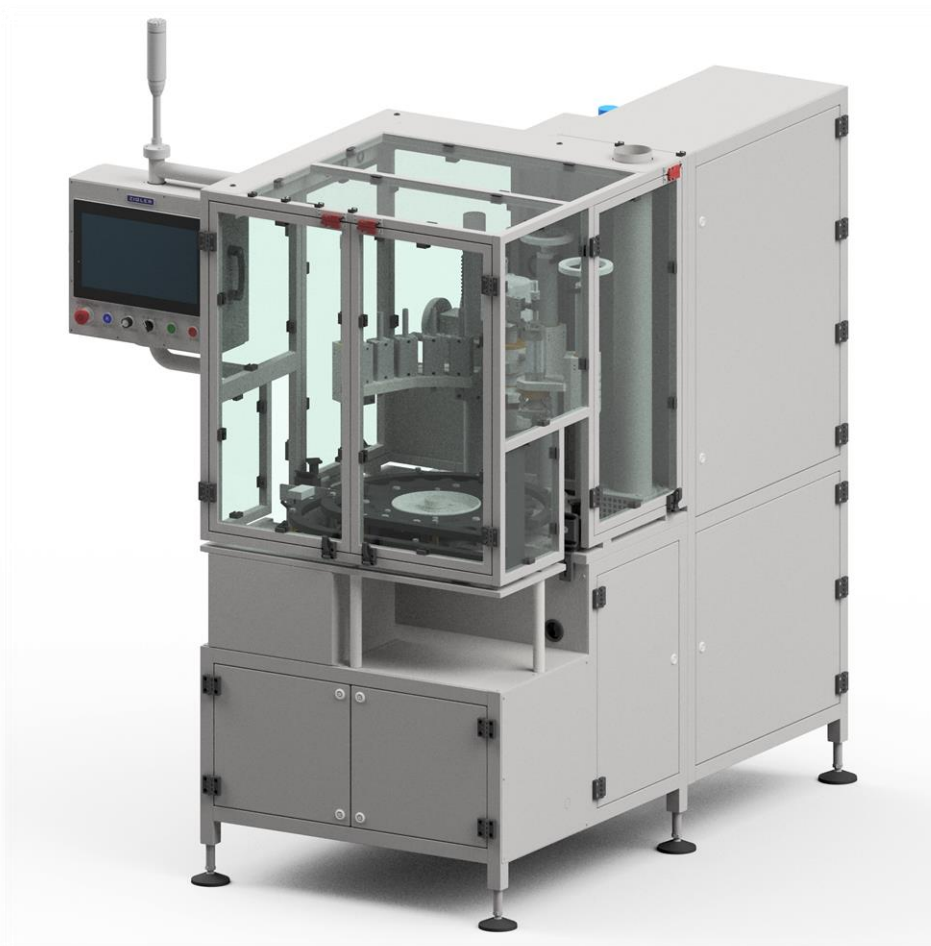


AUTOMATISCHES INDEXIER-, FÜLL- UND CRIMPMODUL TYP: Z-1060



Das automatische Indexier-, Füll- und Crimpmodul Z-1060 ist das zentrale Gerät der automatischen BOV-Aerosolproduktionslinie und wurde für die Durchführung der folgenden Produktionsschritte entwickelt:

- Aufnahme von leeren Dosen vom Förderband.
- Überprüfung, dass das Ventil innerhalb der Dose vorhanden ist.
- Vorbegasung und Crimpen des BOV-Ventils an der Aerosoldose.
- Prüfung des Vorbegasungsdrucks (Treibgasdruck).
- Befüllen der Innenseite des Beutels mit Flüssigprodukt (mit 2 Füllköpfen).
- Reinigung des Ventilstiels und -beckers mit einem Reinigungskopf und einem Vakuumsystem.
- Ablage von Fertigprodukten auf das Förderband.

Die Kapazität der Maschine beträgt ca. 20 Stück/Min. Das Gerät wird mit Druckluft betrieben und gesteuert.



Produktionsparameter

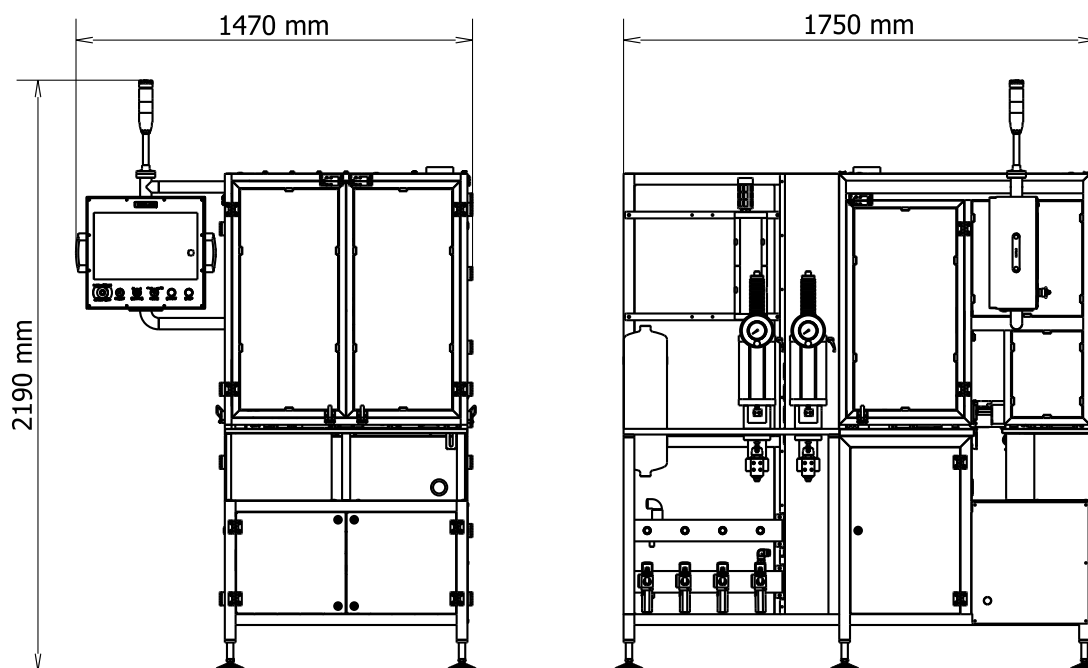
Kapazität: 1200 Stk./Std. (20 Stk./Min.)
Dosendurchmesser: $\varnothing 35$ mm bis $\varnothing 66$ mm
Dosenhöhe: 65 mm bis 320 mm

Abmessungen und Gewicht

Breite: 1470 mm
Länge: 1750 mm
Höhe: 2190 mm
Gewicht: ~600 kg

Versorgung

Versorgungsart: Pneumatisch
Erforderlicher 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)
Versorgungsdruck:
Druckluftqualität: Klasse IV nach ISO 8573-1 für
Temperaturbereich 15 bis 35°C
Anschluss: Außengewinde G3/4"



ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7
43-600 Jaworzno
POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW