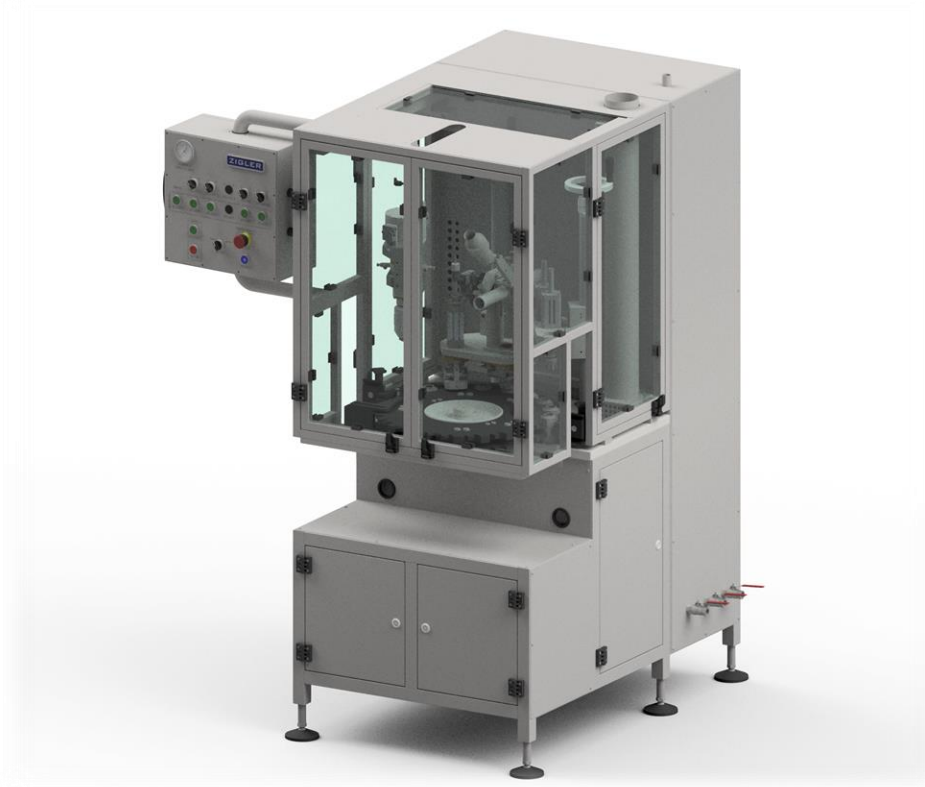


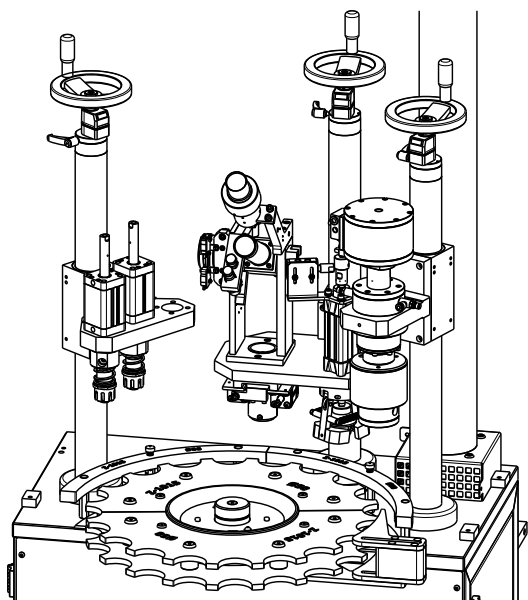
## AUTOMATISCHES FÜLL-UND CRIMPINDEXIERMODUL TYP: Z-1015



Das automatische Füll- und Crimpindexiermodul Z-1015 ist ein Bestandteil der Aerosolfüllanlage und für die folgenden Prozessstufen vorgesehen:

- Abfüllen von Aerosoldosen mit flüssigem Produkt - erfolgt mittels 1 bis 3 Füllmodule (je nach Bestellung).
- Aufsetzen von Ventilen an Aerosoldosen - erfolgt durch das Ventilaufsetzmodul mit einem Prüfsystem.
- Crimpen von aufgesetzten Ventilen.
- Abstellen von gefüllten und gecrimpten Dosen wieder auf das Förderband.





## Prozessparameter

Kapazität: 1000 bis 3600 Einheiten/Stunde. (16 ÷ 60 Einheiten/Minute)  
 Betriebsdruck: 0,6 bis 0,8 MPa (6 bis 8 bar)

## Abmessungen und Gewicht

Breite: 1270 mm  
 Länge: 1455 mm  
 Höhe: 1875 mm  
 Gewicht: ~540 kg

## Medienversorgung

Versorgungsart: Pneumatisch  
 Erforderlicher Versorgungsdruck: 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)  
 Druckluftqualität: Klasse IV gemäß ISO 8573-1 für Temperaturbereich 15 bis 35° C  
 Anschluss: Außengewinde G $\frac{3}{4}$ "

## Flüssigproduktanschluss

Erforderlicher Produktdruck: 0,3 bis 1 MPa (3 bis 10 bar) – je nach Produktdichte und -viskosität  
 Anschluss: Außengewinde G $\frac{1}{2}$ " BSPP mit Kegel 60° für jedes Füllmodul.

