

AUTOMATISCHES BOV- INDEXIER- UND FÜLLMODUL TYP: Z-1062



Das automatische Indexier- und Füllmodul BOV Z-1062 ist der zweite Anlagenteil der automatischen BOV-Aerosolanlage und wurde für die Durchführung der folgenden Produktionsschritte entwickelt:

- Aufnahme vorbegasteter Dosen mit einem gecrimpten BOV-Ventil vom Förderband.
- Befüllen der Innenseite des BOV-Beutels mit dem Flüssigprodukt (mit dem Einsatz von insgesamt 4 Füllköpfen – je 2 Köpfe pro Dose).
- Reinigung von Ventilstielen und -bechern mittels Reinigungskopf und Vakuumsystem.
- Ablage von fertigen Produkten wieder auf das Förderband.

Die Kapazität der Maschine beträgt ca. 40 Stück/Min. Die Vorrichtung wird mit Druckluft betrieben und gesteuert.



Produktionsparameter

Kapazität: 2400 Stk./Stunde (40 Stk./Min.)
Dosendurchmesser: $\varnothing 35$ mm bis $\varnothing 66$ mm
Dosenhöhe: 65 mm bis 320 mm

Abmessungen und Gewicht

Breite: 1458 mm
Länge: 1710 mm
Höhe: 1866 mm
Gewicht: ~600 kg

Versorgung

Versorgungsart: Pneumatisch
Erforderlicher 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)
Versorgungsdruck:
Druckluftqualität: Klasse IV nach ISO 8573-1 für
den Temperaturbereich 15 bis
35°C
Anschluss: Außengewinde G3/4"

