

MODULO DI SEQUENZIAMENTO AUTOMATICO PER RIEMPIMENTO BOV TIPO: Z-1058



Il modulo di sequenziamento automatico BOV Z-1058 fa parte della Linea di produzione automatica di aerosol BOV e serve per riempire bombolette di prodotto liquido – questa operazione viene effettuata con 6 moduli di riempimento. Il macchinario è dotato di un azionamento di sequenziamento a 3 passi che in un ciclo fa riempire allo stesso tempo 3 bombolette. Terminata l'operazione di riempimento, i gambi e le coppe delle valvole vengono puliti da residui del prodotto mediante 3 teste di pulizia che funzionano in sistema a vuoto. La produttività del macchinario è di circa 70 pz./min.



Parametri di produzione

Produttività: 4200 pz./ora (70 pz./min)
Diametro della bomboletta: $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$
Altezza della bomboletta: $65 \text{ mm} \div 320 \text{ mm}$

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 1843 mm
Lunghezza: 1847 mm
Altezza: 1920 mm
Peso: ~ 600 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione: pneumatica
Pressione di alimentazione: 0,8 – 1,0 MPa (8 – 10 bar)
richiesta:
Purezza dell'aria compressa: Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature $15 \div 35^\circ\text{C}$
Raccordo: filettatura esterna G $\frac{3}{4}$ "

Raccordi prodotto

Pressione di alimentazione: 0,3 – 1 MPa (3 - 10 bar) – a seconda
richiesta: della densità e viscosità del
prodotto
Diametro minimo del: $\varnothing \frac{1}{2}$ " (a seconda della densità
raccordo: e viscosità del prodotto)
Uscita del raccordo: filettatura esterna G $\frac{1}{2}$ "

