

MODULO DI SEQUENZIAMENTO AUTOMATICO PER TAPPATURA E PROVE BOV TIPO: Z-1061



Il modulo di sequenziamento automatico per tappatura e prove BOV Z-1061 è il primo macchinario della Linea di produzione automatica di aerosol BOV e serve per realizzare le seguenti operazioni:

- Raccolta di bombolette vuote dal nastro trasportatore.
- Verifica della presenza della valvola all'interno della bomboletta.
- Pre-gassatura e aggraffatura della valvola BOV sulla bomboletta.
- Controllo della pressione di pre-gassatura (pressione del propellente).
- Posizionamento di prodotti sul nastro trasportatore.

La produttività del macchinario è di circa 40 pz./min. Il macchinario è alimentato e comandato da aria compressa.



Parametri di produzione

Produttività: 2400 pz./ora (40 pz./min)
Diametro della bomboletta: $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$
Altezza della bomboletta: 65 mm \div 320 mm

Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 1474 mm
Lunghezza: 1287 mm
Altezza: 1875 mm
Peso: ~ 500 kg

Alimentazione

Tipo di alimentazione: pneumatica
Pressione di alimentazione richiesta: 0,8 – 1,0 MPa (8 – 10 bar)
Purezza dell'aria compressa: Classe IV secondo la norma ISO 8573-1 per le temperature 15 \div 35°C
Raccordo: filettatura esterna G $\frac{3}{4}$ "

