

AUTOMATISCHES BOV- INDEXIER-, CRIMP- UND PRÜFMODUL TYP: Z-1061



Das automatische BOV- Indexier-, Crimp- und Prüfmodul Z-1061 ist der erste Anlagenteil der automatischen BOV-Aerosolproduktionsanlage und wurde für die Durchführung der folgenden Produktionsschritte entwickelt:

- Abnahme von leeren Dosen vom Förderband.
- Überprüfung, dass das Ventil innerhalb der Dose vorhanden ist.
- Vorbegasung und Crimpen des BOV-Ventils an der Aerosoldose.
- Prüfung des Vorbegasungsdrucks (Treibgasdruck).
- Ablage der Produkte auf das Förderband.

Die Kapazität der Maschine beträgt ca. 40 Stück/Min. Die Vorrichtung wird mit Druckluft betrieben und gesteuert.



Produktionsparameter

Kapazität: 2400 Stk./Stunde (40 Stk./Min.)
Dosendurchmesser: $\varnothing 35$ mm bis $\varnothing 66$ mm
Dosenhöhe: 65 mm bis 320 mm

Abmessungen und Gewicht

Breite: 1474 mm
Länge: 1287 mm
Höhe: 1875 mm
Gehalt: ~500 kg

Versorgung

Versorgungsart: Pneumatisch
Erforderlicher 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)
Versorgungsdruck:
Druckluftqualität: Klasse IV nach ISO 8573-1 für
den Temperaturbereich 15 bis
35 °C
Gemeinsam: Außengewinde G3/4"

