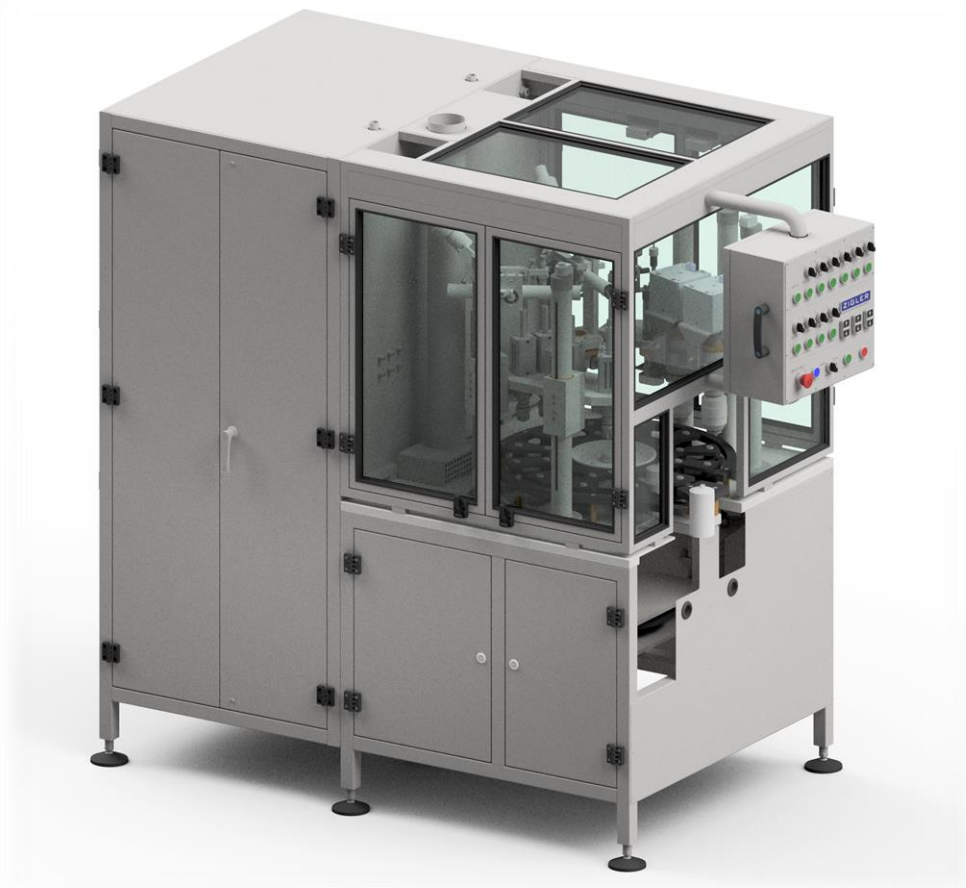


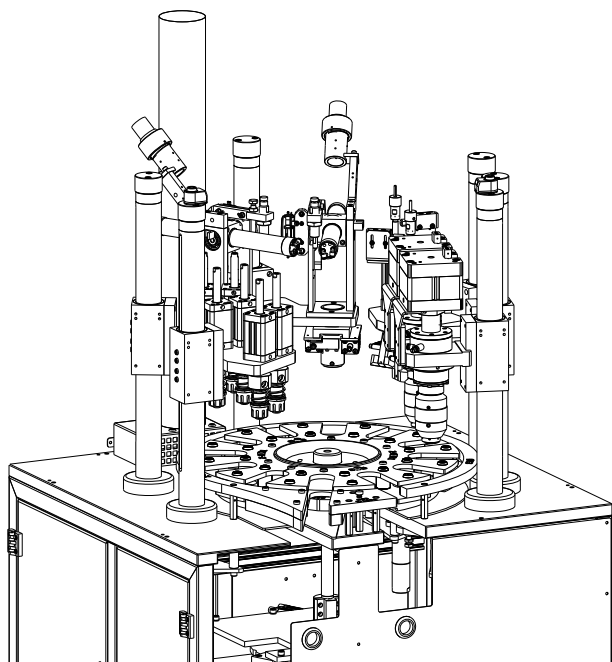
## MODULO DI SEQUENZIAMENTO AUTOMATICO TIPO: AIM 1031



Il modulo di sequenziamento automatico AIM 1031 fa parte della linea di produzione automatica di bombolette spray e serve per realizzare le seguenti fasi di produzione:

- Riempimento delle bombolette di prodotto liquido – questa operazione viene effettuata da 4 moduli di riempimento.
- Inserimento di valvole nelle bombolette – questa operazione viene effettuata dall'inseritore di valvole dotato di un sistema di moduli di inserimento.
- Aggraffatura delle valvole inserite.





## Parametri di produzione

Produttività: fino a 6000 pz/ora (100 pz/min)  
 Pressione di lavoro: 0,6 ÷ 0,8 MPa (6 ÷ 8 bar)

## Dimensioni di ingombro e peso

Larghezza: 1075 mm  
 Lunghezza: 2110 mm  
 Altezza: 1860 mm  
 Peso: ~ 880 kg

## Alimentazione

Tipo di alimentazione: pneumatica  
 Pressione di alimentazione: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)  
 richiesta:  
 Purezza dell'aria: classe IV secondo la norma ISO 8573-1  
 compressa: per le temperature 15 ÷ 35°C  
 Raccordo: filettatura esterna G $\frac{3}{4}$ " BSPP (x2)

## Raccordo prodotto liquido

Pressione del prodotto: 0,3 - 1 MPa (3 - 10 bar) - a seconda della  
 richiesta: densità e viscosità del prodotto  
 Diametro minimo del tubo:  $\varnothing\frac{1}{2}$ " (a seconda della densità e viscosità del  
 prodotto)  
 Raccordo: filettatura esterna G $\frac{1}{2}$ " BSPP cono 60°

