

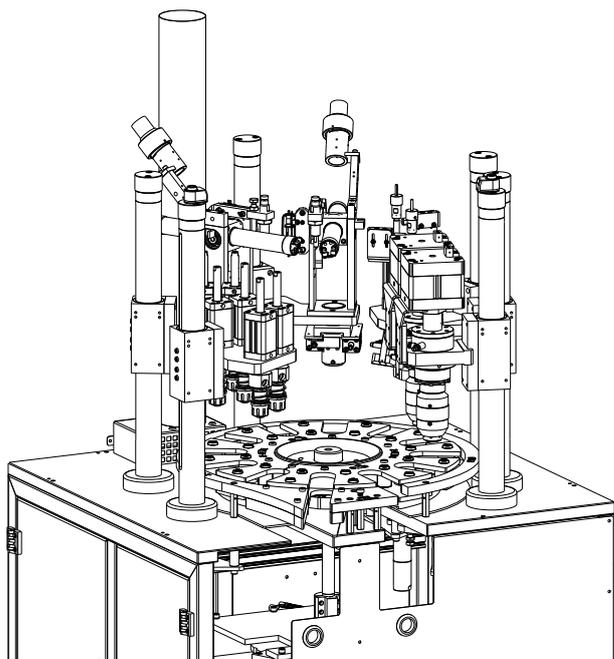
## AUTOMATISCHES INDEXIERMODUL TYP: Z-1031



Das automatische Indexiermodul AIM 1031 ist Teil der automatischen Aerosolproduktionsanlage und wurde für die Durchführung der folgenden Produktionsschritte entwickelt:

- Befüllen von Aerosoldosen mit einem flüssigen Produkt - durchgeführt mit 4 Abfüllmodulen.
- Einsetzen von Ventilen an Aerosoldosen - durchgeführt in einer Ventileinsatzvorrichtung mit einem System von Einsteckmodulen.
- Crimpen von eingesetzten Ventilen.





### Produktionsparameter

Kapazität: bis zu 6000 Einheiten/Stunde (100 Einheiten/Minute)  
 Betriebsdruck: 0,6 bis 0,8 MPa (6 bis 8 bar)

### Abmessungen und Gewicht

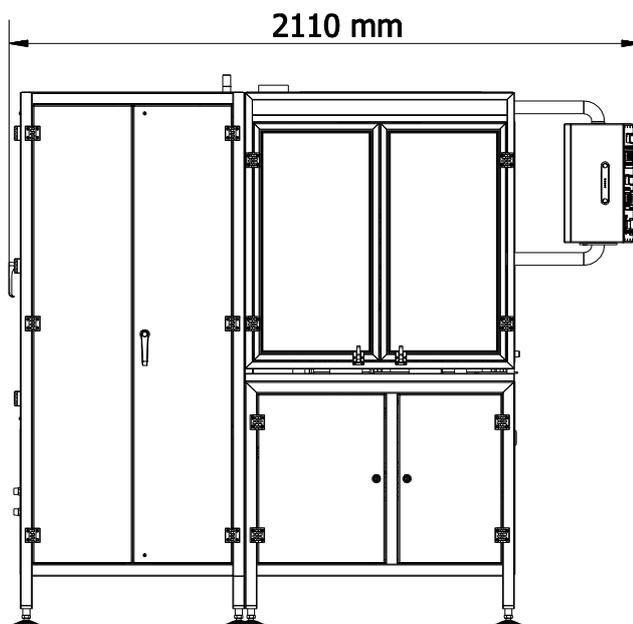
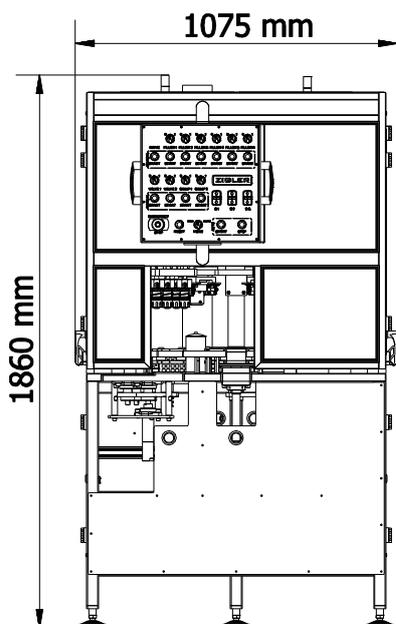
Breite: 1075 mm  
 Länge: 2110 mm  
 Höhe: 1860 mm  
 Gewicht: ~880 kg

### Versorgung

Versorgungsart: Pneumatisch  
 Erforderlicher Druck: 0,8 bis 1,0 MPa (8 bis 10 bar)  
 Versorgungsdruck:  
 Druckluftqualität: IV-Klasse nach ISO 8573-1 für den Temperaturbereich 15 bis 35°C  
 Anschluss: Außengewinde G3/4" BSPP (2 x)

### Flüssigproduktanschluss

Erforderlicher Produktdruck: 0,3 bis 1 MPa (3 bis 10 bar) – je nach Produktdichte und -viskosität  
 Minimaler Rohrdurchmesser:  $\varnothing 1/2"$  (je nach Produktdichte und -viskosität)  
 Anschluss: Außengewinde G1/2" BSPP mit 60° Kegel



**ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**

ul. Braci Gutmanów 7  
 43-600 Jaworzno  
 POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
 w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW