

PRÜFWASSERBAD ZUR AEROSOLPRÜFUNG TYP: Z-7505

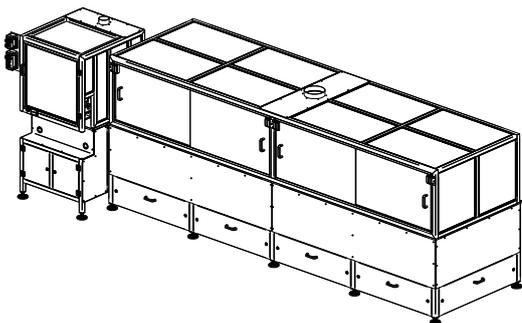


Die Prüfwanne wurde entwickelt, um die Qualität des Aerosolprodukts zu verbessern und die Verwendungssicherheit zu erhöhen, indem undichte Aerosolbehälter während des Produktionszyklus erkannt werden. In Übereinstimmung mit anerkannten Standards wird die Prüfung durchgeführt, indem ein gefüllter, geschlossener Aerosolbehälter etwa 3 Minuten lang im Wasserbad bei einer Temperatur von etwa 55 ° C eingetaucht wird. Die Behälter werden über ein Antriebsrad und eine Kette mit Greifern, die die Behälter einführen, in einen Warmwassertank eingespeist. Die Vorschubgeschwindigkeit wird reibungslos eingestellt, so dass die Prüfwanne an die gesamte Prozessanlage angepasst werden kann. Die Kapazität bei einem 3-minütigen Eintauchen beträgt ca. 60 Aerosolbehälter/Minute. Die Badewanne ist außerdem mit einem pneumatischen Behältertrocknungssystem ausgestattet.



ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY



Einsatzparameter:

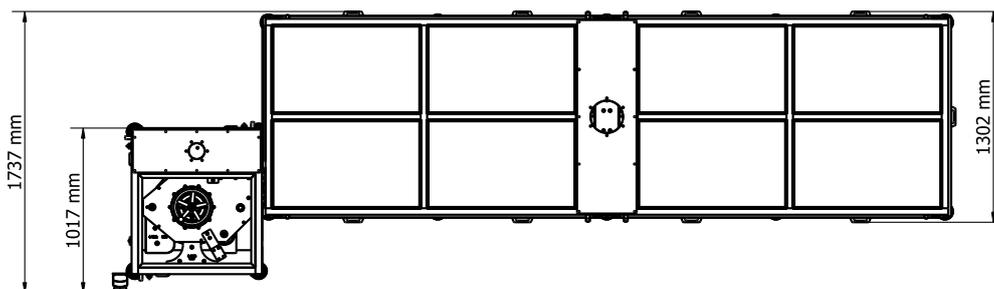
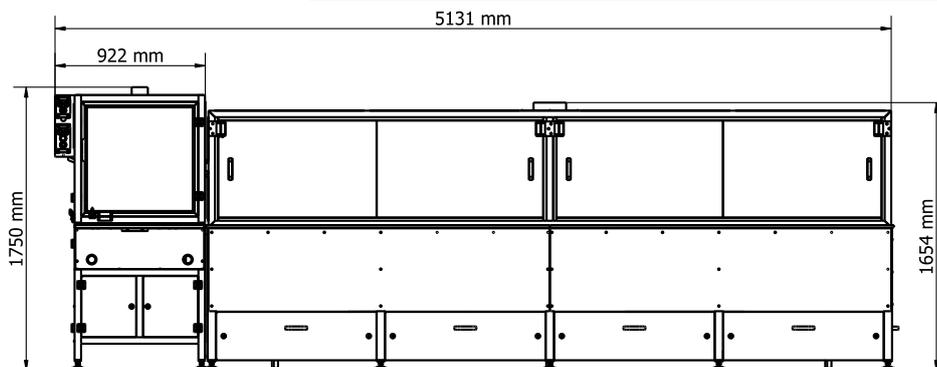
Kapazität:	60 Stck./Min.
Behälterdurchmesser:	ø35 bis ø66 mm (je nach Greifern im Einsatz)
Behälterhöhe:	80 bis 320 mm
Ventilart:	Aerosolventil 1"
Wasserbaddauer:	180 Sek.
Wasserbadtemperatur:	55°C
Dichtheitskontrolle (optional - je nach Bestellung):	Gasdetektoren, katalytisch bzw. IR (Infrarotgeber)

Abmessungen und Gewicht

Breite:	1737 mm
Länge:	5131 mm
Höhe:	1750 mm
Gewicht:	~1500 kg

Medienversorgung

Versorgungsart:	Elektrisch und pneumatisch
Versorgungsspannung:	3x400 VAC 50 Hz; 3,55 kW
Externe Steuerung:	24V DC
Versorgungsdruck:	8 bis 10 bar (0,8 bis 1,0 MPa)
Luftverbrauch:	Max. 70 m ³ /h



 **ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**
ul. Braci Gutmanów 7
43-600 Jaworzno
POLAND
 +48 32 616 36 70

 biuro@zigler.pl
zigler@zigler.pl
 www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223
REGON: 120491798
KRS: KRS nr 0000032816
Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.
ING BANK ŚLĄSKI
PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132
EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893
SWIFT: INGBPLPW