

## SORTER WIBRACYJNY TYP: Z-3049

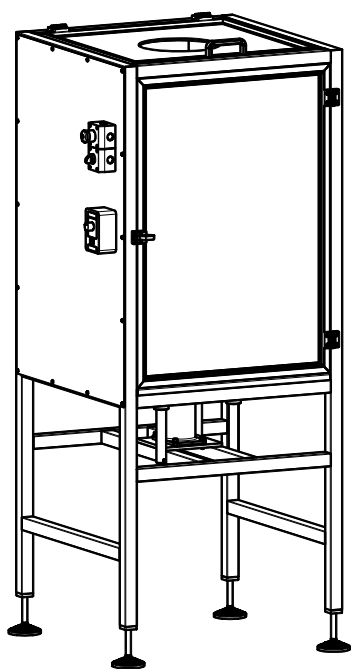


Sorter wibracyjny to maszyna do podawania odpowiednio zorientowanych elementów (główki rozpyłowe, kapy, zawory) do maszyny wkładającej / zamykającej. W górnej części sortera znajduje się lej zasypowy, w którym pod wpływem kontrolowanych wibracji i odpowiednio ukształtowanego toru spiralnego elementy są zorientowane i podawane na prowadnicę. Maszyna wyposażona jest w dedykowane kasety sterujące pracą Sortera Wibracyjnego.



# ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY

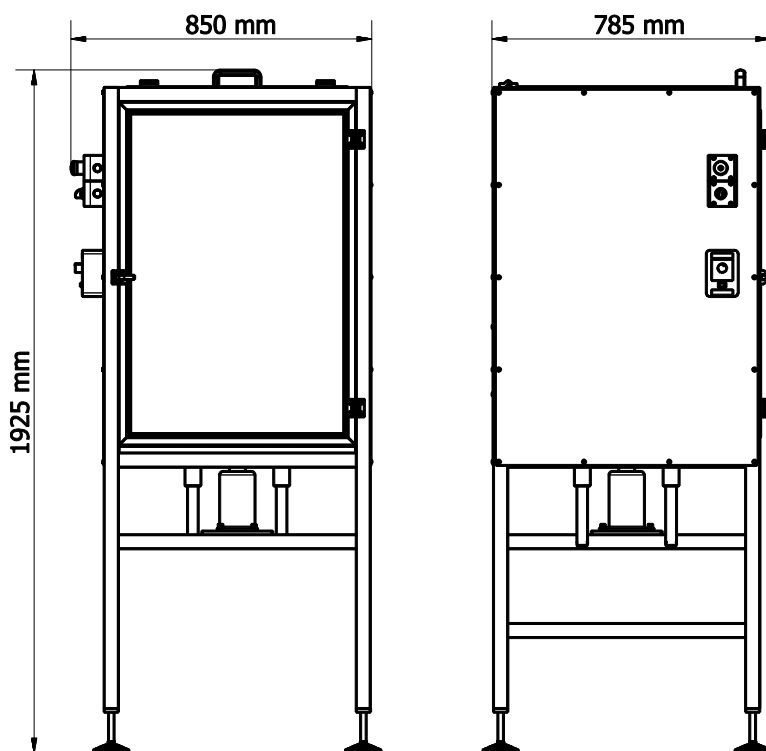


### Gabaryty i masa:

Szerokość:	850 mm
Długość:	785 mm
Wysokość:	1925 mm
Masa:	~310 kg

### Parametry zasilania:

Rodzaj zasilania:	Elektryczne
Napięcie zasilania:	230 VAC, 50 Hz
Moc:	0,16 kW



 **ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**  
ul. Braci Gutmanów 7  
43-600 Jaworzno  
POLAND  
 +48 32 616 36 70

 [biuro@zigler.pl](mailto:biuro@zigler.pl)  
[zigler@zigler.pl](mailto:zigler@zigler.pl)  
 [www.zigler.pl](http://www.zigler.pl)

VAT UE: PL6772294223  
REGON: 120491798  
KRS: KRS nr 0000032816  
Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

**BANK ACC.**  
**ING BANK ŚLĄSKI**  
PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132  
EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893  
SWIFT: INGBPLPW