

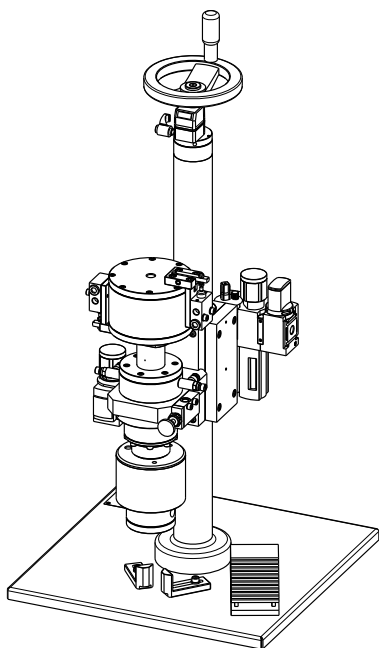
PÓLAUTOMAT ZACISKAJĄCY TYP: Z-2202



Maszyna przeznaczona do wykonywania szczelnego i niezawodnego zaciskania 1" zaworów aerozolowych na pojemnikach aerozolowych po uprzednim usunięciu całego powietrza z pojemnika. Urządzenie może obsługiwać wszystkie typy zaworów aerozolowych 1" (25,4 mm) wykonanych z blachy ocynowanej lub aluminiowej zgodnych z normą EN 14848 (norma FEA 202) oraz pojemników aerozolowych o zakresie średnic $\varnothing 35 - \varnothing 66$ mm wykonanych z blachy ocynowanej i aluminiowej zgodnych z normą EN 14847 (norma FEA 201), EN 15006, EN 15008 (norma FEA 220), EN ISO 90-3 (norma FEA 101), FEA 203.

Urządzenie jest wyposażone w specjalny system do wytwarzania próżni i umożliwia regulację zakresu próżni zgodnie z wymaganiami. Maszyna może być umieszczona w linii technologicznej do napełniania pojemników aerozolowych jako półautomatyczny model stołowy ze sterowaniem ręcznym lub jako jednostka samoczynna w automatycznym module obrotowym.





Parametry operacyjne

Wydajność:	~600 - 1500 szt/h (10 - 25 szt/min). Maksymalna wydajność urządzenia zależy od rozmiaru puszki, organizacji pracy w linii produkcyjnej i doświadczenia operatora
Średnica pojemników:	ø35 mm ÷ ø66 mm
Wysokość pojemników:	30 mm ÷ 330 mm
Typ zaworów:	1-calowe aerozolowe
Wartość podciśnienia:	do - 0.75 bar

Gabaryty i masa

Szerokość:	400 mm
Długość:	420 mm
Wysokość:	851 mm
Masa:	65 kg

Zasilanie

Rodzaj zasilania:	Pneumatyczne
Ciśnienie zasilania:	0.8 ÷ 1.0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Zużycie powietrza:	7 litrów/cykl
Przyłącze powietrza:	Szybkozłącze pneumatyczne, wtyk męski serii RECTUS 26 (DN 7,2) zamontowany w maszynie
Jakość sprężonego powietrza:	Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temperatur z zakresu 15 ÷ 35°C

