

PÓŁAUTOMAT ZGAZOWUJĄCY TYP: Z-2003



Półautomat Zgazowujący Z-2003 jest urządzeniem służącym do napełniania pojemników aerozolowych gazem pędym (propelentem) poprzez zaciśnięte zawory aerozolowe. Dawka propelentu jest regulowana w zakresie od 5 ÷ 510 ml (w zależności od zainstalowanego cylindra) i powtarzalna z dokładnością do 0,5 ml¹. Maszyna może być montowana jako półautomatyczny model nastołowy z ręcznym sterowaniem lub jako bezobsługowy zespół w Automatem Rotacyjnym.

W razie potrzeby urządzenie może zostać dostarczone w wykonaniu zgodnym z wymogami GMP, w którym wszystkie elementy mające kontakt z produktem wykonane są ze stali AISI 316L, a wszystkie uszczelnienia wykonane z materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością lub lekami.





Parametry produkcyjne

Wydajność: 1800 szt./h (30 szt./min) dla dawki 100 ml;
900 szt./h (15 szt./min) dla dawki 200 ml;
600 szt./h (10 szt./min) dla dawki 500 ml;
Maksymalna wydajność zależy od doświadczenia operatora oraz od organizacji pracy w linii produkcyjnej

¹Tolerancja dozowania: ± 0,5 ml dla dawki 100 ml;
± 0,7 ml dla dawki 200 ml;
± 1,0 ml dla dawki 500 ml;

Średnica pojemników: $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$
Wysokość pojemników: 65 mm \div 320 mm

Gabaryty i masa

Szerokość: 410 mm
Długość: 415 mm
Wysokość: 900 mm (max 1200 mm)
Masa: 70 kg

Zasilanie

Rodzaj zasilania: Pneumatyczne
Ciśnienie zasilania: 0,8 \div 1,0 MPa (8 \div 10 bar)
Zużycie powietrza: 15 litrów/cykl
Przyłącze pneumatyczne: Szybkozłącze pneumatyczne serii RECTUS 26 (DN 7.2), wtyk męski zainstalowany w maszynie
Jakość sprężonego powietrza: IV klasa zgodnie z ISO 8573-1 dla zakresu temperatur 15 \div 35°C
Ciśnienie zasilania propelentem: Powyżej prężności par stosowanego propelentu
Przyłącze zasilania propelentem: Gwint zewnętrzny G $\frac{1}{2}$ "
Przewód zasilania produktem: Antystatyczny przewód teflonowy, średnica min. $\frac{1}{2}$ ", odporność na ciśnienie 150 bar

