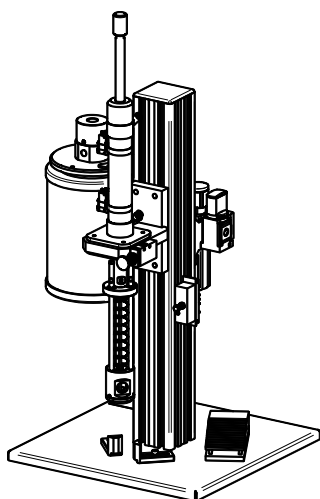


## PÓŁAUTOMAT PRZEDMUCHUJĄCY TYP: Z-2059



Półautomat przedmuchiujący Z-2059 jest urządzeniem przeznaczonym do usuwania drobnych zanieczyszczeń ze szklanych butelek przed ich napełnieniem za pomocą dyszy przedmuchiującej (głowicy czyszczącej) połączonej z układem podciśnieniowym. Butelki do urządzenia podawane są ręcznie. Urządzenie zasilane i sterowane jest wyłącznie sprężonym powietrzem. Wyposażone jest również we własny generator podciśnienia oraz dedykowany filtr do którego trafiają wszystkie zanieczyszczenia stałe.



**Parametry produkcyjne**

Wydajność:	Standardowo przyjmuje się 1000 szt/h (16 szt/min), w zależności od pojemności butelki
Średnica szyjek butelek [mm]:	φ12 mm ÷ φ24 mm w wykonaniu standardowym. Może ulec zmianie, jeśli geometria szyjki jest nietypowa.
Wysokość butelek [mm]:	40 ÷ 125 mm w standardowym wykonaniu.

**Gabaryty i masa**

Szerokość:	435 mm
Długość:	420 mm
Wysokość:	870 - 1015 mm
Masa:	~51 kg

**Zasilanie**

Rodzaj zasilania:	Sprężone powietrze
Wymagane ciśnienie zasilania:	0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Zużycie powietrza:	9 litrów/cykl
Przyłącze pneumatyczne:	Szybkozłącze pneumatyczne serii RECTUS 26 (DN 7.2), wtyk męski zainstalowany w maszynie
Jakość sprężonego powietrza:	IV KLASA wg normy ISO 8573-1 dla temp. 15 ÷ 35°C. Dedykowany filtr sprężonego powietrza zabudowany w maszynie.

