

## MODUŁ ROTACYJNY ZGAZOWUJĄCY ZIGMAT 120-1 TYP: Z-1411

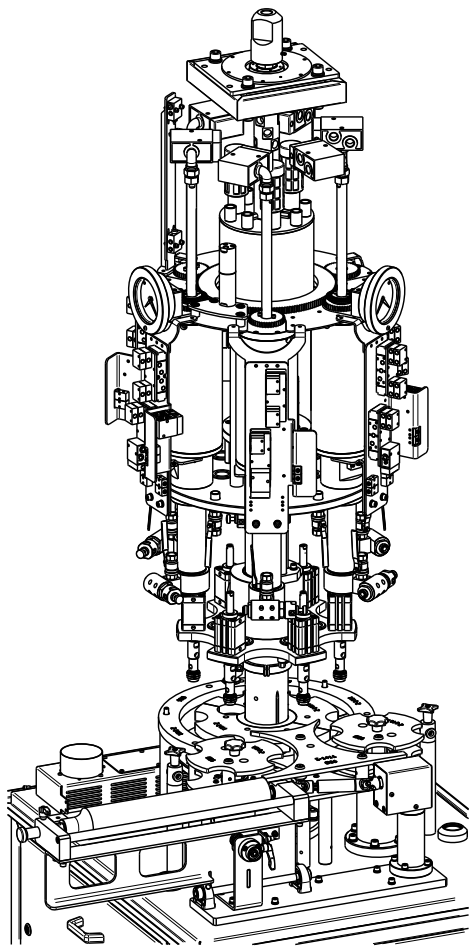


Rotacyjny moduł gazujący typu ZIGMAT 120-1 Z-1411 jest częścią linii produkcyjnej i jest przeznaczony do napełniania pojemników aerozolowych propelentem przez zaciśnięty zawór aerozolowy. Zadanie wykonuje się za pomocą 6 modułów zgazowujących. Wydajność znamionowa urządzenia wynosi do 120 sztuk / minutę. Wszystkie cykle robocze odbywają się podczas ciągłego (non-stop) ruchu obrotowego wymuszonego przez elektryczny układ napędowy.



# ZIGLER

AEROSOL & FILLING TECHNOLOGY



## Parametry produkcyjne

Wydajność: 120 sztuk / minutę  
Ciśnienie robocze: 0.6 ÷ 0.8 MPa (6÷8 bar)

## Gabaryty i masa

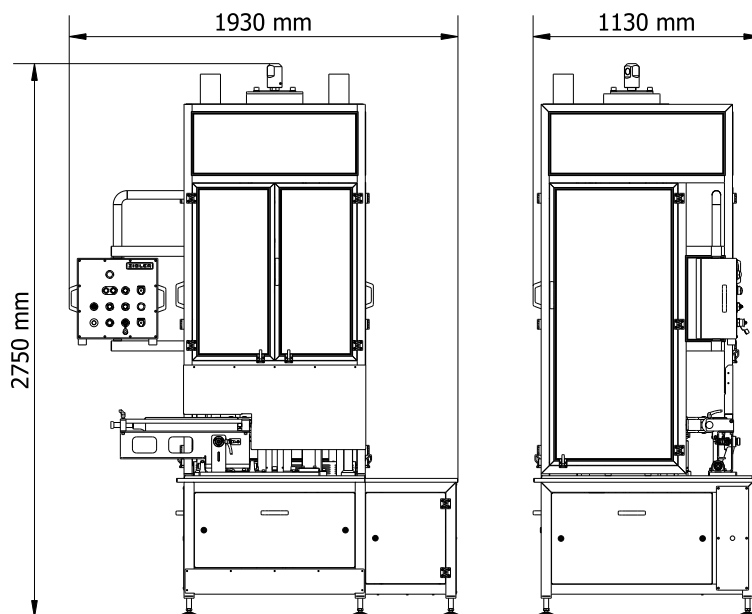
Szerokość: 1930mm  
Długość: 1130 mm  
Wysokość: 2750 mm  
Masa: ~1170 kg

## Zasilanie

Rodzaj zasilania: Elektryczne i pneumatyczne  
Wymagane napięcie zasilania: 3x230 VAC, 50Hz  
Wymagane ciśnienie zasilania: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)  
Jakość sprężonego powietrza: IV klasa zgodnie z normą ISO 8573-1 dla temp. 15 ÷ 35 ° C  
Zużycie powietrza: ~40 m<sup>3</sup>/h  
Przyłącze: Gwint zewnętrzny G<sup>3</sup>/<sub>4</sub> "

## Przyłącze gazu

Wymagane ciśnienie gazu: Min. 0,5 MPa (5 bar) w zależności od prężności pary paliwa  
Rodzaj przewodu: Antystatyczny wąż teflonowy  
Zakończenie przewodu: Gwint zewnętrzny G 1/2"



**ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**

ul. Braci Gutmanów 7  
43-600 Jaworzno  
POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW