

SORTER ZAWORÓW TYP: Z-3001



Sorter zaworów jest maszyną przeznaczoną do podawania odpowiednio zorientowanych (posortowanych) zaworów aerozolowych. Sorter wyposażony jest w elektryczny napęd tarczy sortującej, a praca maszyny kontrolowana jest przez system czujników umieszczonych przy leju sortowniczym i prowadnicy podającej. Specjalna konstrukcja maszyny pozwala na optymalne ułożenie posortowanych zaworów tak, aby wchodziły do prowadnicy w odpowiednim kierunku i mogły być od razu wprowadzone na pojemnik aerozolowy.



Parametry produkcyjne:

Wydajność: 2400 – 3600 szt./h (40 - 60 szt./min)
Maksymalna długość zaworu: 260 mm

Gabaryty i masa:

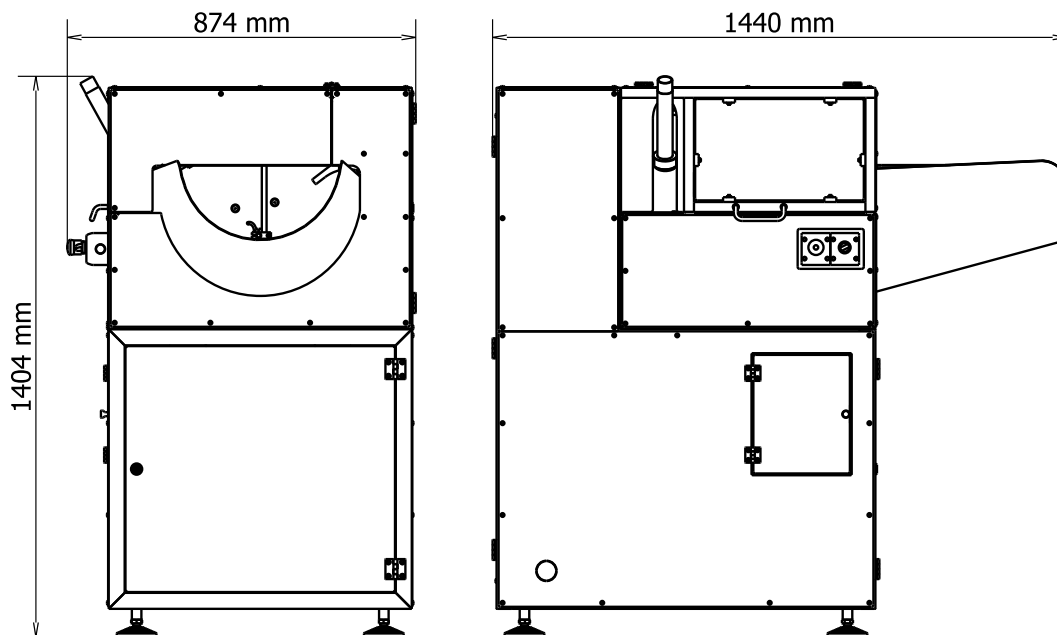
Szerokość: 874 mm
Długość: 1440 mm
Wysokość: 1404 mm
Masa: ~250 kg

Parametry zasilania:

Typ zasilania: Elektryczne i pneumatyczne
Napięcie zasilania: 3x230 V, 50 Hz
Ciśnienie zasilania: 8 - 10 bar (0.8 - 1.0 MPa)
Zużycie powietrza: 10 m³/h

Silnik:

Moc: 0.37 kW
Obroty: 1370 obr/min



ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7
43-600 Jaworzno
POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW