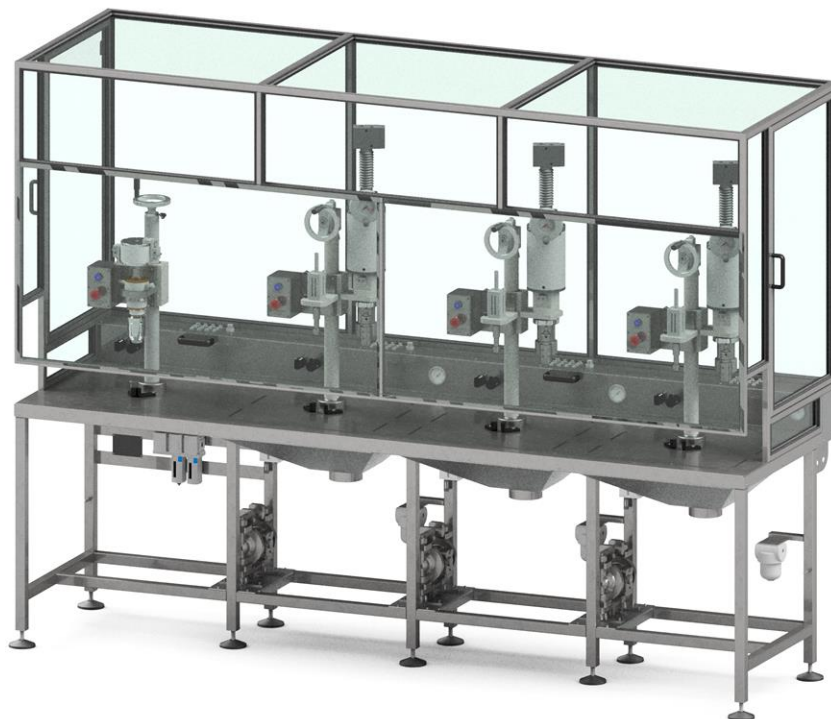


## LABORATORYJNY SYSTEM PRODUKCJI PIANY PU

### TYP Z-2268



#### Wyposażenie systemu:

- Stół ze stali nierdzewnej ze zintegrowanym sterowaniem pneumatycznym dla wszystkich modułów roboczych;
- Obudowa składająca się z nierdzewnej ramy i szyb ze szkła bezpiecznego;
- 1 x Moduł zaciskania zaworów aerozolowych (1");
- 3 x Moduł wtlaczania gazu do pojemników;
- 3 x pompa gazu (propelentu) dla LPG, DME, R134a;
- Wbudowane filtry propelentu (40 µm);
- 3 x zestaw przewodów połączeniowych dla gazu;
- Zestaw przyrządów pomiarowych do kontroli prawidłowości zacisku zaworów aerozolowych;
- Zestaw przyrządów do kontroli ciśnienia w pojemnikach aerozolowych;
- Laboratoryjny próbnik szklany.



## Parametry produkcyjne

- <sup>1</sup>Wydajność: 500 ÷ 700 szt/h (8 ÷ 11 szt/min). Efektywna wydajność zależy od organizacji produkcji oraz doświadczenia operatorów
- Typ zacisku: Standardowy lub vacuum (opcja dodatkowa)
- Zakres dozy: Zależnie od zamówienia (do 510 ml)
- Tolerancja dozy: ± 0,5 ml dla dawki 100 ml;  
± 0,7 ml dla dawki 200 ml;  
± 1,0 ml dla dawki 500 ml;

## Gabaryty i masa

- Szerokość: 3020 mm
- Długość: 950 mm
- Wysokość: 2230 (+50 mm regulacja)
- Masa: ~800 kg

## Zasilanie

- Rodzaj zasilania: Pneumatyczne
- Ciśnienie zasilania: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
- Zużycie powietrza 10,2 m<sup>3</sup>/h - dla 20% maksymalnej dozy;  
(dla wydajności 500 szt/h): 20,7 m<sup>3</sup>/h - dla 50% maksymalnej dozy;  
46,2 m<sup>3</sup>/h - dla 100% maksymalnej dozy;
- Jakość sprężonego powietrza: Klasa IV, zgodnie z ISO 8573-1 dla temp. 15 ÷ 35°C

