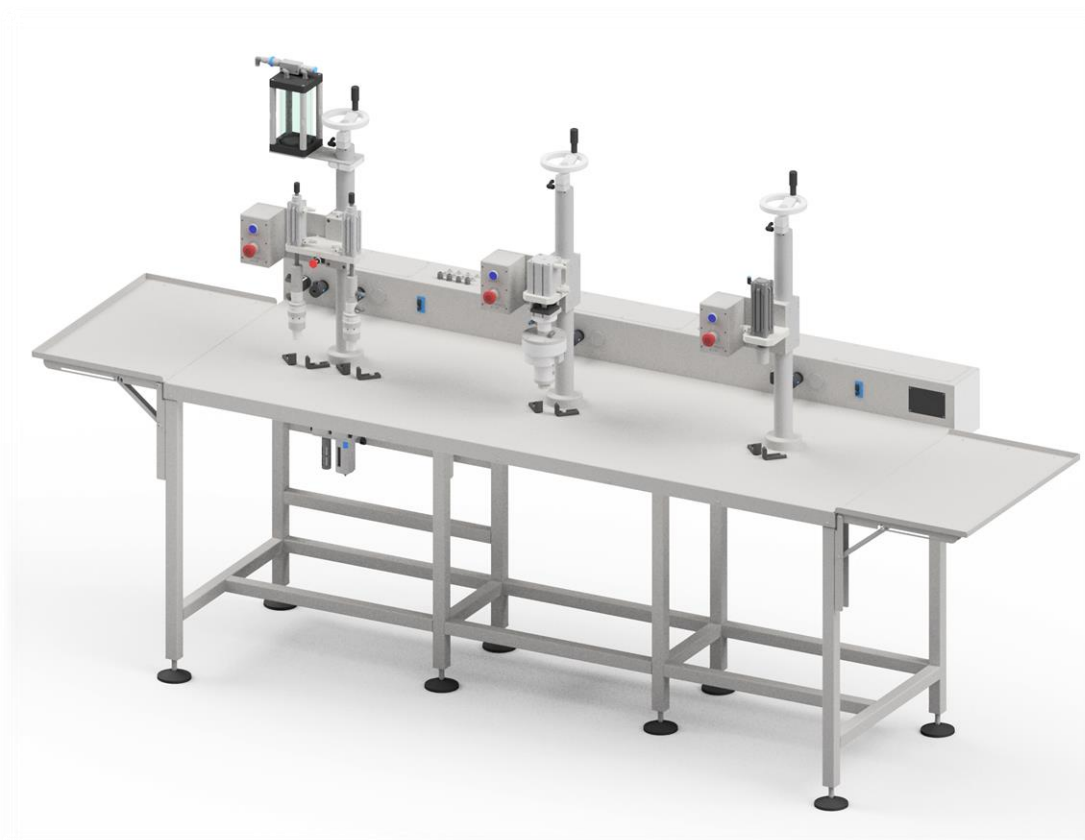


SYSTEM LABORATORYJNEGO NAPEŁNIANIA PERFUM TYP: Z-2168



Wyposażenie systemu:

- Stół ze stali nierdzewnej ze zintegrowanym sterowaniem pneumatycznym dla wszystkich modułów roboczych;
- Moduł napełniania produktem płynnym;
- Moduł zaciskający atomizery;
- Moduł osadzania pierścieni ozdobnych;
- Przewody połączeniowe dla produktu;
- Urządzenie do obcinania rurek atomizerów (opcjonalnie, zależnie od zamówienia);



Parametry produkcyjne

Wydajność: 600 ÷ 1200 szt/h (10 ÷ 20 szt/min) dla maksymalnej dawki napełniania 100 ml.
Efektywna wydajność zależy od dozowanej dawki, organizacji pracy oraz doświadczenia operatora

Zakres dozowania: Do 100 ml w standardzie

Rodzaj zacisku: Standardowy lub vacuum

Gabaryty i masa

Szerokość: 3075 mm

Długość: 905 mm

Wysokość: 1840 mm (+/- 50 mm regulacji)

Masa: 366 kg

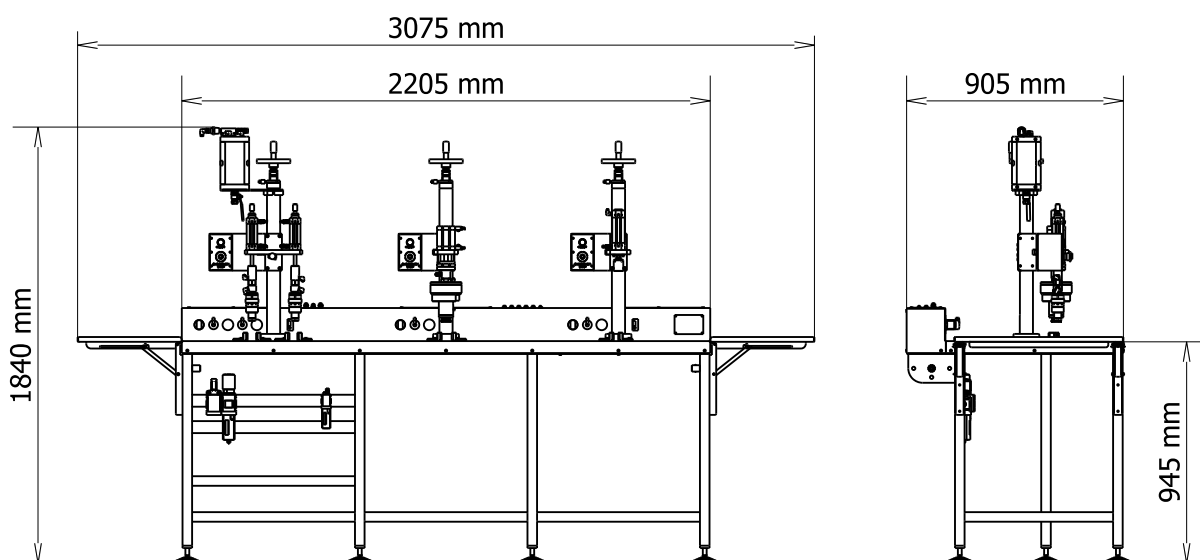
Zasilanie

Rodzaj zasilania: Pneumatyczne

Ciśnienie zasilania: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)

Zużycie powietrza: 75 litrów/min (4,5 m³/h); Producent zaleca stosowanie kompresora zdolnego dostarczyć 115 litrów/min pod ciśnieniem 10 bar.

Jakość sprężonego powietrza: Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temperatur 15 ÷ 35°C



ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.

ul. Braci Gutmanów 7

43-600 Jaworzno

POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód
w Katowicach

BANK ACC.

ING BANK ŚLĄSKI

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW