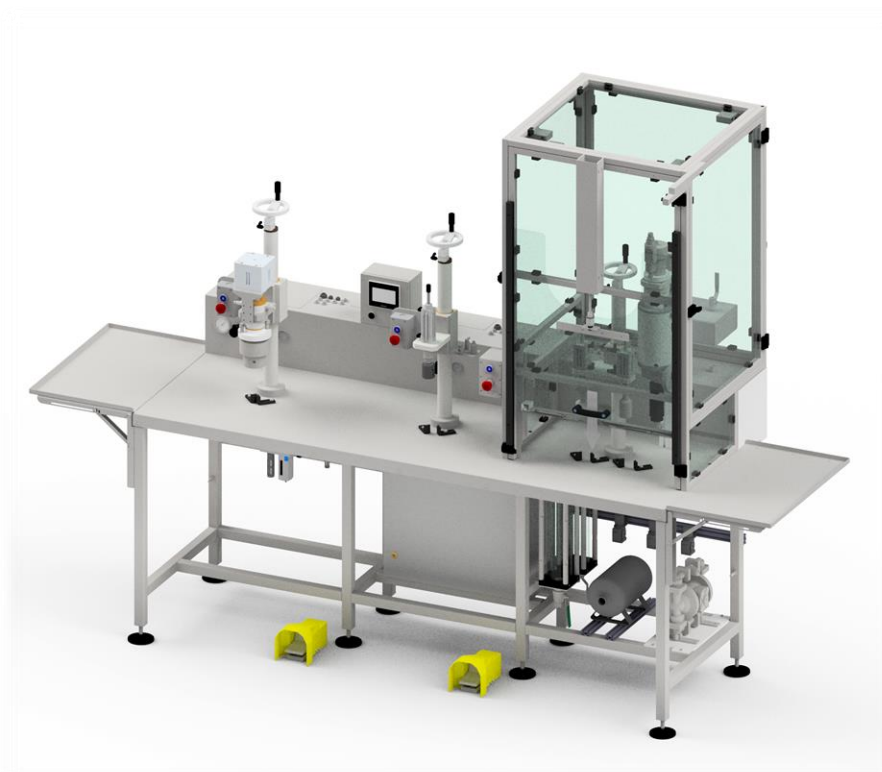


## SYSTEM LABORATORYJNEGO NAPEŁNIANIA AEROZOLI BOV

TYP: Z-2368



### **WYPOSAŻENIE SYSTEMU:**

- Stół ze stali nierdzewnej ze zintegrowanym sterowaniem pneumatycznym dla wszystkich modułów roboczych;
- Moduł zaciskający zawory BOV z funkcją pre-gazowania;
- Moduł kontroli ciśnienia pre-gazowania;
- Moduł nalewający produkt BOV;
- System podciśnieniowego czyszczenia zaworu BOV;
- Dodatkowy zbiornik na detergent dla zwiększonej skuteczności czyszczenia;
- Pompa produktu;
- Opcjonalnie: filtr gazu w module testującym ciśnienie;
- Przewody połączeniowe dla produktu;
- Przewody połączeniowe dla gazu (sprężone powietrze lub azot);
- Przyrządy do pomiaru zacisku zaworów aerozolowych;
- Laboratoryjny próbnik BOV.



**ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**

ul. Braci Gutmanów 7  
43-600 Jaworzno  
POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

**BANK ACC.**

**ING BANK ŚLĄSKI**

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW

**Moduł zaciskający BOV** jest urządzeniem przeznaczonym do trwałego zaciskania zaworów typu Bag-On-Valve na pojemnikach aerozolowych po uprzednim wtłoczeniu do nich sprężonego powietrza lub azotu.

**Moduł testujący ciśnienie** służy do kontroli ciśnienia pre-gazowania (ciśnienie propelentu na zewnątrz worka) – za pomocą specjalnie zaprojektowanej głowicy testującej, która wstrzykuje określoną dawkę gazu (powietrza lub azotu) do wnętrza worka, mierzy ciśnienie wyjściowe i usuwa wstrzyknięty gaz z worka. System składa się z głowicy pomiarowej i dodatkowej szafki sterowniczej montowanej do konstrukcji nośnej urządzenia. Szafka zawiera pozostałe elementy systemu, jak dedykowany sterownik PLC, panel dotykowy HMI, czujnik ciśnienia oraz sygnalizator akustyczny. Panel HMI wyświetla aktualnie zmierzoną wartość ciśnienia oraz pozwala, za pomocą intuicyjnego interfejsu, zdefiniować górny i dolny zakres dopuszczalnego ciśnienia pre-gazowania. Sygnalizator akustyczny w czasie pracy informuje o niewłaściwej wartości ciśnienia (poza ustalonym zakresie).

**Moduł Nalewający BOV** jest urządzeniem przeznaczonym do napełniania pojemników aerozolowych produktem płynnym, poprzez zaciśnięte zawory typu Bag-On-Valve. Ilość dozowanego produktu regulowana jest w zakresie 5 - 510 ml (dla cylindra produktu  $\varnothing 50$  mm) z tolerancją do  $\pm 0,5$  ml<sup>1</sup>.

**Moduł czyszczenia zaworu** czyści wnętrze zaworu oraz stem po napełnianiu przy użyciu układu podciśnieniowego. Dodatkowy rezerwuuar podciśnienia zwiększa skuteczność czyszczenia przez możliwość rozpylania mgiełki detergentu z głowicy czyszczącej przed uruchomienie systemu podciśnieniowego. Dedykowany zbiornik na detergent jest zainstalowany w przestrzeni roboczej, jego pojemność wynosi 5 litrów. Wszystkie pozostałości z czyszczenia są transportowane przez układ podciśnienia do zbiornika spustowego o pojemności 10 litrów.

Parametry operacyjne	
Wydajność produkcji:	420 ÷ 1200 szt/h (7 ÷ 20 szt/min). Efektywna wydajność zależy od dawki produktu, typu zaworu, organizacji produkcji oraz doświadczenia operatora. Standardowo przyjmuje się: do 1200 szt/h (20 szt/min) dla dawki 100 ml; do to 900 szt/h (15 szt/min) dla dawki 200 ml; do to 420 szt/h (7 szt/min) dla dawki 500 ml;
Zakres dozowania:	Zależnie od zamówienia (do 510 ml)
<sup>1</sup> Tolerancja dozowania:	$\pm 0.5$ ml dla dawki 100 ml; $\pm 0.7$ ml dla dawki 200 ml; $\pm 1.0$ ml dla dawki 500 ml;
Gabaryty i masa	
Szerokość:	Max 3075 mm (2300 mm ze złożonymi blatami)
Długość:	945 mm
Wysokość:	2230 mm (+/- 50 mm regulacji)
Masa:	610 kg
Zasilanie i przyłącza	
Typ zasilania:	Pneumatyczne i elektryczne
Ciśnienie zasilania:	8 ÷ 10 bar (0,8 ÷ 1,0 MPa)
Zużycie powietrza:	Do 30 m <sup>3</sup> /h for dla maksymalnej dawki
Jakość spręż. powietrza:	Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1
Przyłącze powietrza:	Gwint zewnętrzny G $\frac{1}{2}$ " BSPP
Napięcie zasilania:	230V, 50Hz
Moc:	60 W
Przyłącze produktu:	Gwint zewnętrzny G $\frac{1}{2}$ " BSPP (ze stożkiem 60°)

