

LABORATORYJNY SYSTEM NAPEŁNIANIA AEROZOLI TYP: Z-2068



Wyposażenie systemu:

- Stół ze stali nierdzewnej ze zintegrowanym sterowaniem pneumatycznym dla wszystkich modułów roboczych;
- Moduł dozowania produktu;
- Moduł zaciskania zaworów aerozolowych;
- Moduł wtłaczania gazu do pojemników;
- Pompa produktu;
- Pompa gazu (propelentu);
- Zintegrowany filtr gazu (40 µm);
- Przewody połączeniowe dla produktu;
- Przewody połączeniowe dla gazu;
- Zestaw przyrządów pomiarowych do kontroli prawidłowości zacisku zaworów aerozolowych;
- Zestaw przyrządów do kontroli ciśnienia w pojemnikach aerozolowych;
- Laboratoryjny próbnik szklany



Parametry produkcyjne

Wydajność:	420 ÷ 1800 szt/h (7 ÷ 30 szt/min). Maksymalna wydajność zależy od dawki produktu i gazu, typu zaworu aerozolowego, doświadczenia operatora oraz od organizacji pracy w linii produkcyjnej. Standardowo przyjmuje się: 1800 szt./h (30 szt./min) dla dawki 100 ml; 900 szt./h (15 szt./min) dla dawki 200 ml; 420 szt./h (7 szt./min) dla dawki 500 ml;
Zakres dawki:	Zależnie od zamówienia (do 510 ml)
Tolerancja dozy:	± 0,5 ml dla dawki 100 ml; ± 0,7 ml dla dawki 200 ml; ± 1,0 ml dla dawki 500 ml;
Typ zacisku:	Standardowy lub vacuum (opcja dodatkowa)

Gabaryty i masa

Szerokość:	Max 3070 mm
Długość:	1080 mm
Wysokość:	2330 (+/- 50 mm regulacja)
Masa:	550 kg

Zasilanie

Rodzaj zasilania:	Pneumatyczne
Ciśnienie zasilania:	0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Zużycie powietrza (dla wydajności 500 szt/h):	6,6 m ³ /h - dla 20% maks. dawki produktu i gazu; 10,4 m ³ /h - dla 50% maks. dawki produktu i gazu; 20,4 m ³ /h - dla maks. dawki produktu i gazu;
Jakość sprężonego powietrza:	Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temperatur 15 ÷ 35°C

