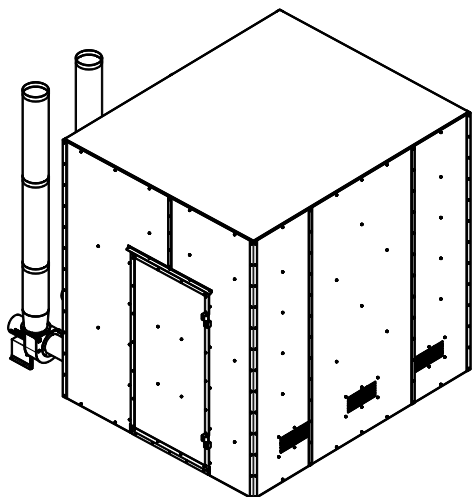


KONTENER ZGAZOWYWANIA TYP: Z-7001



Kontener zgazowywania to przenośna konstrukcja wykonana z zachowaniem najwyższych norm bezpieczeństwa, przeznaczona to przeprowadzania w niej procesu zgazowywania pojemników aerosolowych. Posiada bardzo dobrze rozbudowany system wentylacji zapewniający wielokrotną wymianę powietrza w kontenerze w ciągu minuty, centralne ogrzewanie wraz z wymiennikiem ciepła, który doprowadza ciepłe powietrze zasilające urządzenie co skutecznie zapobiega mrożeniu zaworów i kolektorów wylotowych w czasie gazowania. Zawory odcinające gaz oraz czujniki stężenia gazu gwarantują bezpieczeństwo pracy. Kilkustopniowy system ostrzegawczy oraz monitoring daje możliwość wczesnego reagowania na ewentualne niebezpieczeństwo. Drzwi wejściowe posiadają wyłączniki krańcowe, ich otwarcie powoduje zatrzymanie pracy maszyny gazującej, co zapobiega ewentualnemu zakłóceniu cyklu wymiany powietrza. Całość konstrukcji obudowana jest blachą, natomiast wszystkie kanały wentylacyjne wykonane są ze stali nierdzewnej. Kontener posiada lekką konstrukcję dachu z tworzywa sztucznego. Przebieg cyklu roboczego może być obserwowany przez obsługę za pośrednictwem instalacji wyposażonej w kamerę w obudowie Ex oraz monitor znajdujący się na hali produkcyjnej.





Ogólne gabaryty i masa:

Szerokość:	3390 mm (z systemem wentylacji)
Długość:	3030 mm
Wysokość:	3000 mm (bez rur wentylacyjnych)
Masa:	~3000 kg

Zasilanie:

Rodzaj zasilania:	Elektryczne i pneumatyczne (w zależności od systemów wentylacyjnych, zastosowanych systemów grzewczych i konfiguracji modułu napełniania gazem)
Ciśnienie zasilania:	Jak w przypadku modułu napełniania gazem
Zużycie powietrza:	jak w przypadku modułu napełniania gazem
Moc:	2,2 kW

