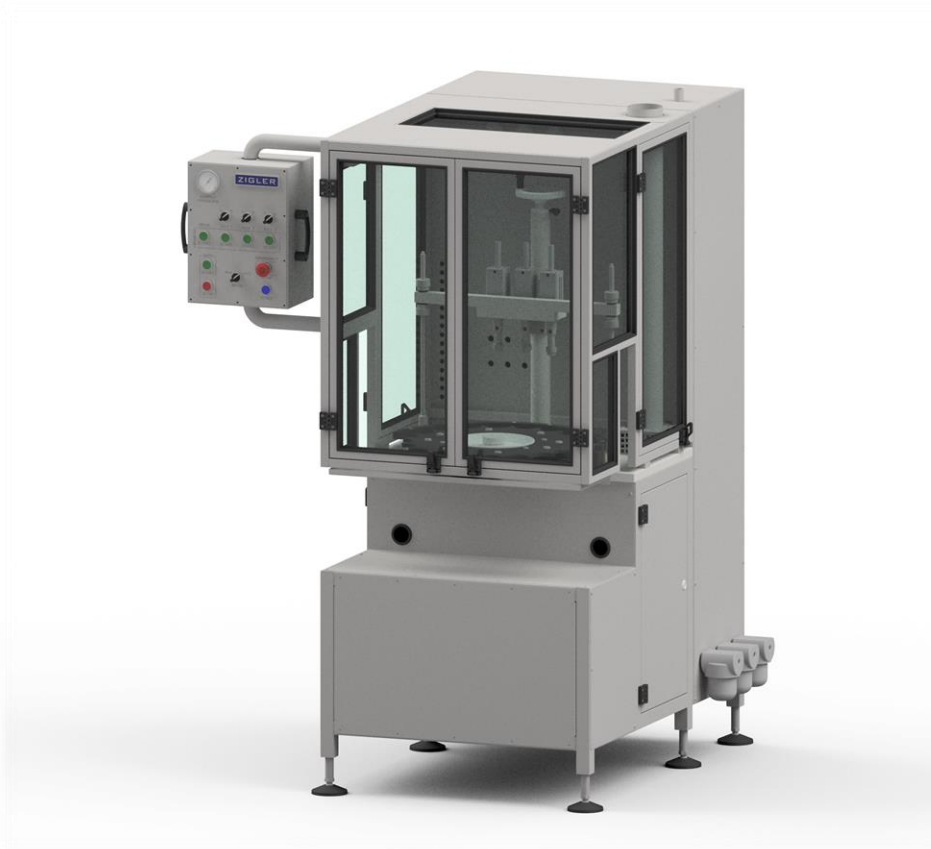
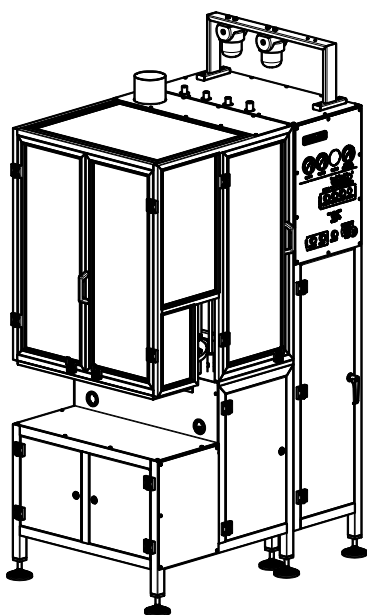


AUTOMATYCZNY MODUŁ ZGAZOWUJĄCY TYP: Z-1019



Automatyczny Moduł Zgazowujący Z-1019 jest urządzeniem wchodzącym w skład linii technologicznej do produkcji aerozoli i przeznaczony jest do wtłaczania gazu pędnego (propelentu gazowego) do pojemników poprzez zaciśnięte zawory. W zależności od konfiguracji i wymaganej wydajności, urządzenie wyposażone jest w 1-6 jednostek gazujących. Maszyna przystosowana jest do współpracy z transporterem taśmowym.





Parametry produkcyjne

Wydajność:	3000 - 3600 sztuk / godzinę (50 - 60 sztuk / minutę).
	Maksymalna pojemność zależy od dawki propelentu i konfiguracji maszyny
Średnica pojemników:	ø35 mm ÷ ø66 mm
Wysokość pojemników:	65 mm ÷ 320 mm

Ogólne gabaryty i masa

Szerokość:	880 mm - 1525 mm (w zależności od liczby modułów zgazowujących)
Długość:	1260 mm
Wysokość:	2150 mm
Masa:	~ 500 kg (w zależności od konfiguracji)

Zasilanie

Rodzaj zasilania:	Sprężone powietrze
Ciśnienie zasilania powietrzem:	0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Zużycie powietrza:	do 300 m ³ / h (w zależności od konfiguracji)
Przyłącze powietrza:	Gwint zewnętrzny G ³ / ₄ "
Jakość sprężonego powietrza:	IV klasa zgodnie z ISO 8573-1 dla zakresu temperatur 15 ÷ 35 ° C
Ciśnienie zasilania gazem:	Min. 0,5 MPa (5 bar) powyżej prężności par używanego propelentu
Przyłącze propelentu:	Gwint zewnętrzny G ¹ / ₂ "BSPP ze stożkiem 60° dla każdego modułu zgazowania

