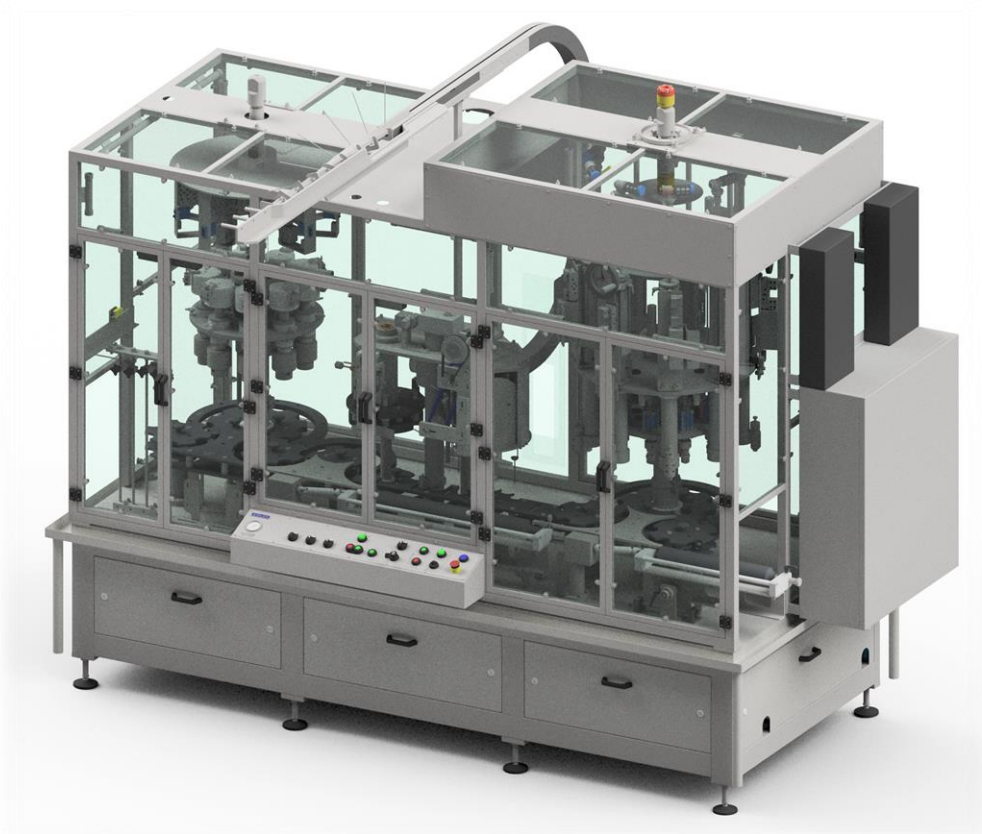


## MODUŁ ROTACYJNY ZIGMAT 180-3 TYP: Z-1432

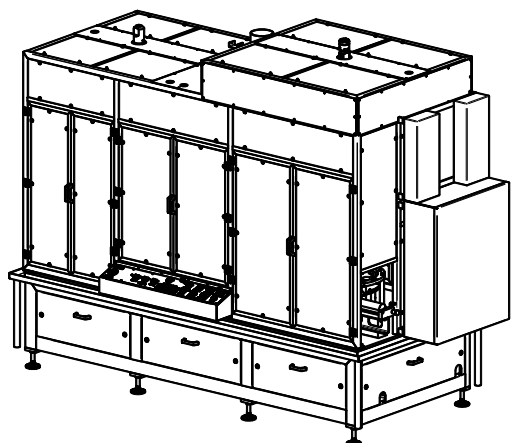


Moduł Rotacyjny Zigmat 180 typu Z-1432 jest urządzeniem wchodzącym w skład automatycznej linii do produkcji aerozoli i przeznaczony jest do realizacji następujących etapów cyklu produkcyjnego:

- Pobranie z przenośnika taśmowego pustych pojemników;
- Napełnienie pustych pojemników produktem płynnym – czynność realizowana przez moduł nalewający wyposażony w 9 cylindrów wraz z głowicami roboczymi;
- Podanie na pojemnik zaworu aerozolowego oraz przygotowanie go do zacisku – etap realizowany jest poprzez moduł wrzutnika zaworów wraz z modułem osadzającym zawór. Zawory dostarczane są do modułu wrzutnika poprzez prowadnicę łączącą wrzutnik z Sorterem Zaworów Z-3009;
- Trwały i szczelny zacisk zaworu aerozolowego na napełnionym pojemniku z opcjonalną funkcją vacuum. Etap realizowany jest przez 9 modułów zaciskających.
- Wyprowadzenie gotowych produktów aerozolowych na przenośnik taśmowy.



Znamionowa wydajność urządzenia wynosi do 180 szt./minutę. Wszystkie cykle robocze odbywają się w czasie ciągłego (bezpostojowego) ruchu rotacyjnego wymuszanego elektrycznym układem napędowym. Moduły robocze zainstalowane na statywach zasilane są pneumatycznie.



### Parametry produkcyjne:

Wydajność: do 10800 szt./godz. (180 szt./min.)  
Ciśnienie pracy: 0,8 MPa (8 bar)  
Obsługiwane wysokości 100 - 320 mm (przy wykorzystaniu pojemników: wymiennego oprzyrządowania)  
Obsługiwane średnice  $\varnothing 35 - \varnothing 66$  mm (przy wykorzystaniu pojemników: wymiennego oprzyrządowania)

### Gabaryty i masa:

Szerokość: 3440 mm  
Długość: 1840 mm  
Wysokość: 2750 mm  
Masa: ~3600 kg

### Zasilanie:

Rodzaj zasilania: Elektryczne i pneumatyczne  
Ciśnienie zasilania: 0,8 ÷ 1,0 MPa (8 ÷ 10 bar)  
Zużycie powietrza: 63 m<sup>3</sup>/h  
Napięcie zasilania: 3x230 VAC 50 Hz  
Moc pobierana: 2,2 kW  
Jakość sprężonego powietrza: IV KLASA wg normy ISO 8573-1 dla temperatur 15 ÷ 35°C  
Ciśnienie zasilania produktem: 0,2 ÷ 0,6 MPa (2 ÷ 6 bar)

