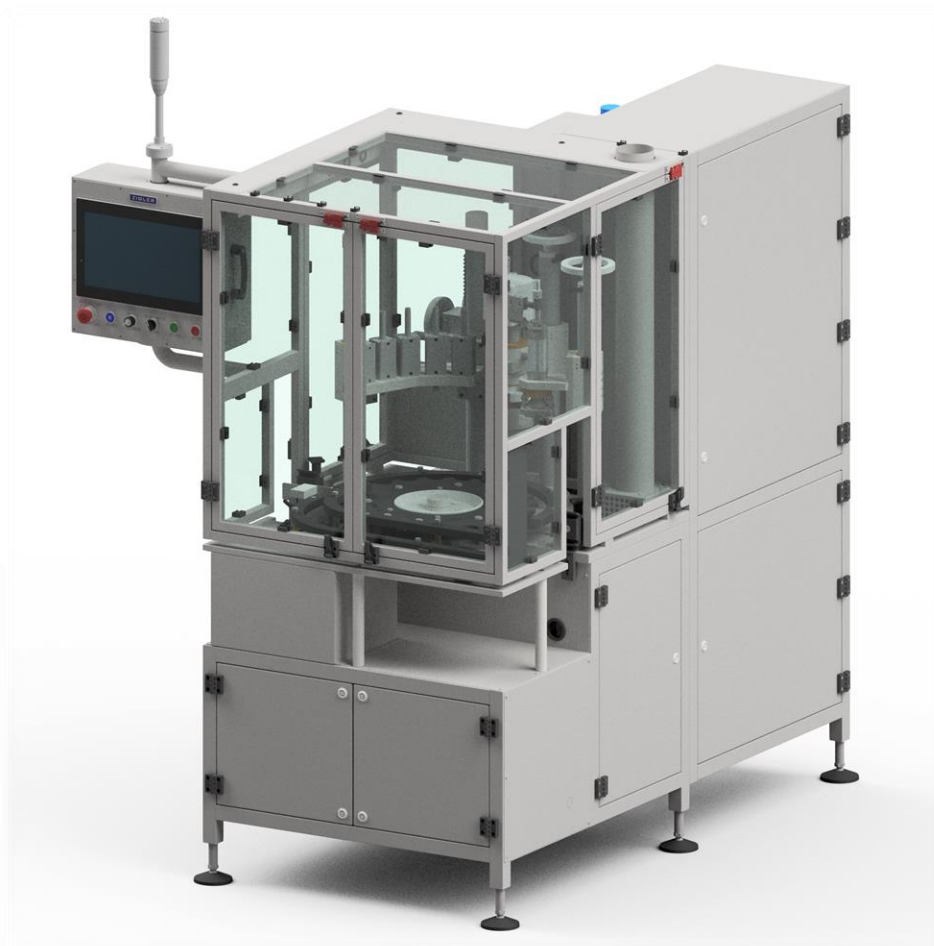


AUTOMATYCZNY MODUŁ INDEKSUJĄCY NAPEŁNIAJĄCO-ZAMYKAJĄCY TYP: Z-1060



Automatyczny Moduł Indeksujący Napełniająco-Zamykający Z-1060 jest centralnym urządzeniem Automatycznej Linii Produkcji Aerosoli BOV i przeznaczony jest do wykonywania następujących operacji:

- Odbieranie pustych puszek z przenośnika taśmowego.
- Sprawdzenie obecności zaworu wewnątrz puszki.
- Pre-gazowanie i zaciśnięcie zaworu BOV na puszcze aerosolowej.
- Badanie ciśnienia wstępnego zgazowania (ciśnienia gazu pędnego).
- Napełnienie wnętrza worka produktem płynnym (przy użyciu 2 głowic napełniających).
- Czyszczenie stemy i kielicha zaworu za pomocą głowicy czyszczącej i systemu próżniowego.
- Odstawienie gotowych produktów na przenośnik taśmowy.

Wydajność maszyny wynosi około 20 szt./min. Urządzenie jest zasilane i sterowane za pomocą sprężonego powietrza.



Parametry produkcyjne

Wydajność: 1200 szt/h (20 szt/min.)
Średnica puszki: $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$
Wysokość puszki: $65 \text{ mm} \div 320 \text{ mm}$

Gabaryty i masa

Szerokość: 1470 mm
Długość: 1750 mm
Wysokość: 2190 mm
Waga: ~600 kg

Zasilanie

Typ zasilania: Pneumatyczne
Wymagane ciśnienie zasilania: 0.8 - 1.0 MPa (8 - 10 bar)
Jakość sprężonego powietrza: Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temp. $15 \div 35^\circ\text{C}$
Złącze: Gwint zewnętrzny G $\frac{3}{4}$ "

