

## AUTOMATYCZNY MODUŁ INDEKSUJĄCY NALEWAJĄCO-ZAMYKAJĄCY TYP: Z-1059

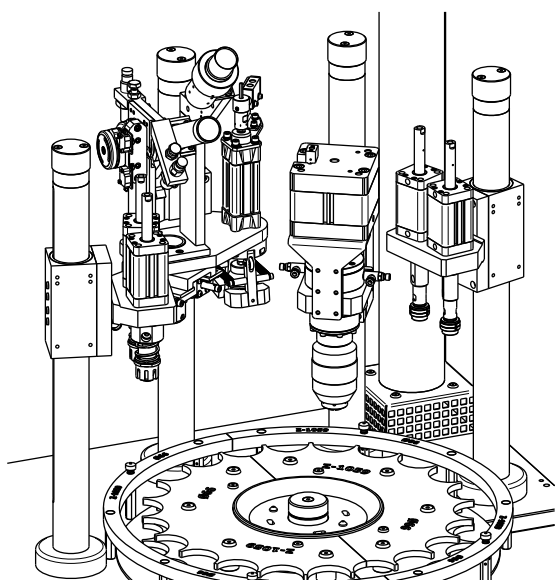


Automatyczny Moduł Indeksujący Nalewająco-Zamykający typu Z-1059 jest częścią automatycznej linii aerozolowej i jest przeznaczony do realizacji następujących etapów procesu produkcji:

- Pobieranie pustych pojemników z transportera taśmowego;
- Napełnianie pojemników produktem płynnym – realizowane za pomocą 1 lub 2 modułów nalewających z dawką maksymalną do 510 ml dla każdego z modułów (zależnie od zamówienia);
- Wkładanie zaworu aerozolowego do napełnionego pojemnika – realizowane przez wrzutnik zaworów wraz z modułem sprawdzających obecność zaworu;
- Trwały zacisk zaworu na pojemniku (z opcją vacuum);



- Gazowanie pojemników ciekłym propelentem - realizowane za pomocą 1 lub 2 modułów gazujących z dawką maksymalną do 510 ml dla każdego z modułów (zależnie od zamówienia);
- Odkładanie gotowego wyrobu na transporter taśmowy.



## Parametry robocze

Wydajność:	1000 ÷ 3600 szt/h (16 ÷ 60 szt/min) – zależnie od dawki propelentu oraz produktu lub typu zaworu
Dawka produktu:	Do 510 ml dla każdego modułu
Dawka propelentu:	Do 510 ml dla każdego modułu
Średnice pojemników:	ø35 mm ÷ ø66 mm
Wysokości pojemników:	65 mm ÷ 320 mm

## Gabaryty i masa

Szerokość:	1450 mm
Długość:	1320 mm
Wysokość:	1840 mm
Masa:	~660 kg

## Zasilanie

Rodzaj zasilania:	Pneumatyczne
Wymagane ciśnienie:	0.8 ÷ 1.0 MPa (8 ÷ 10 bar)
Jakość sprężonego powietrza:	Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temp. 15 ÷ 35°C
Rozmiar przyłącza pneumatycznego:	Gwint zewnętrzny G $\frac{3}{4}$ " BSPP

## Przyłącza produktu

Wymagane ciśnienie zasilania:	Do 6 bar, w zależności od gęstości i lepkości produktu
Rozmiar przyłącza:	Gwint wewnętrzny G $\frac{1}{2}$ " BSPP ze stożkiem 60°, do każdego modułu napełniającego

## Przyłącza gazu

Wymagane ciśnienie zasilania:	5 bar powyżej prężności par propelentu
Rozmiar przyłącza:	Gwint zewnętrzny G $\frac{1}{2}$ " BSPP ze stożkiem 60°, do każdego modułu gazującego



