

## AUTOMATYCZNY MODUŁ INDEKSUJĄCO-ZAMYKAJĄCY BOV TYP: Z-1057



Automatyczny Moduł Indeksująco-Zamykający BOV Z-1057 jest częścią automatycznej linii do produkcji aerozoli BOV i przeznaczony jest do wykonywania następujących operacji:

- Pobieranie pustych pojemników z zaworami z przenośnika taśmowego;
- Pre-gazowanie i zamykanie (zaciskanie) pojemników aerozolowych za pomocą zaworów typu Bag-On-Valve. Maszyna wyposażona jest w 3 moduły robocze. Pre-gazowanie jest opcjonalne i może być wyłączone w panelu sterowania maszyny. Po jej wyłączeniu maszyna pracuje jako standardowy moduł zaciskający pojemniki aerozolowe;
- Badanie ciśnienia pregazowania (ciśnienia gazu pędnego na zewnątrz worka) - za pomocą 3 specjalnie zaprojektowanych głowic pomiarowych, które wtłaczają określoną dawkę powietrza do wnętrza worka, mierzą ciśnienie wyjściowe i usuwają wtłoczone powietrze z worka;
- Odstawienie gotowych produktów na przenośnik taśmowy.

Wydajność maszyny wynosi około 70 szt/min



## Parametry produkcyjne

Wydajność: 4200 szt/h (70 szt/min.)  
Średnica puszek:  $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$   
Wysokość puszek: 65 mm  $\div$  320 mm

## Gabaryty i masa

Szerokość: 1548 mm  
Długość: 895 mm  
Wysokość: 1880 mm  
Waga: ~520 kg

## Zasilanie

Typ zasilania: Pneumatyczne  
Wymagane ciśnienie zasilania: 0.8 - 1.0 MPa (8 - 10 bar)  
Jakość sprężonego powietrza: Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temp. 15  $\div$  35°C  
Złącze: Gwint zewnętrzny G $\frac{3}{4}$ "

